



GeKaMac®

Gazaltı Kaynak Makineleri Kullanım Kılavuzu



Model :

- GKM 240
- GKM 250
- GKM 350-G
- GKM 350-2G
- GKM 420-G
- GKM 420-2G
- GKM 420-W
- GKM 420-2W
- GKM 500-2W
- GKM 500-2G
- GKM 600-2W

Makineyi uygun ve güvenli bir şekilde çalıştırmak için
lütfen bu kullanım kılavuzunu dikkatle okuyunuz

www.gedikkaynak.com.tr



Dikkat!

Değerli Müşterimiz,

Satın aldığınız ürünün bakım-onarım işlemleri, bağlantıları yetkili kişiler tarafından yapılmalıdır.

Aşağıda belirtilen uyarılara uymanızı önemle rica ederiz.

- Makinenizi kullanmadan önce kullanma kılavuzunu mutlaka okuyunuz.
- Makine ‘‘Garanti Belgesi’’ ni mutlaka onaylatınız.
- Makineyi kullanma kılavuzunda belirtilen esaslara uygun olarak kullanınız.
- Servis ihtiyacınız olduğunda; önce kullanma kılavuzunda bulunan ‘‘Sorun Giderme Kılavuzu’’ na (Sayfa 22) bakınız. Eğer sorununuzu gideremez iseniz bulunduğunuz yere en yakın GEDİK KAYNAK yetkili servisine (Sayfa 35) ya da GEDİK KAYNAK merkez servise (Sayfa 37) başvurunuz.
- Uygun olmayan bağlantı, saklama koşulu, kullanım, tamir ve bakım-onarım işlemlerinden kaynaklanan hasarlardan Gedik Kaynak San. Tic. A.Ş. sorumlu değildir.
- Ürünlerimiz ‘‘AEEE Yönetmeliği’’ne uygundur.



GeKaMac[®] ürünlerini tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz.

GEDİK KAYNAK SAN. VE TİC. A.Ş.
Ankara Caddesi No:306 Şeyhli 34906 Pendik – İstanbul / TÜRKİYE

Tel: +90 216 378 50 00 (pbx)
Fax: +90 216 378 20 44
Web: www.gedikkaynak.com.tr
E-Posta: gedik@gedik.com.tr

	Sayfa
1. İçindekiler	3
2. Güvenlik Kuralları	5
2.1. Elektrik Çarpması	5
2.2. Ark Işınları	6
2.3. Gazlar ve Dumanlar	6
2.4. Kaynak Kıvılcımları	6
2.5. Elektrik ve Manyetik Alanlar	6
2.6. Hareketli Parçalardan Kaynaklı Kazalar	7
2.7. Gaz Tüpü	7
3. Elektromanyetik Uyumluluk (EMC)	7
4. Genel Bilgiler ve Uyarılar	8
5. Kontrol Panelleri	9
5.1. GKM 240	9
5.2. GKM 250	10
5.3. GKM 350-G, GKM 420-G, GKM 420-W	11
5.4. GKM 350-2G.....	12
5.5. GKM 420-2G, GKM 420-2W.....	13
5.6. GKM 500-2G, GKM 500-2W, GKM 600-2W	14
6. Etiket Bilgileri	15
7. Teknik Bilgiler	17
8. Makinenin Kurulum Bilgileri.....	20
9. Makine Bakım	20
10. Depolama ve Taşıma	20
11. Gazaltı Kaynak Yöntemi	21
12. Sorun Giderme Kılavuzu	22
13. Makine Servis ve Yedek Parçaları	25
13.1. GeKaMac® GKM 240 Yedek Parçaları.....	25
13.2. GeKaMac® GKM 250 Yedek Parçaları.....	26
13.3. GeKaMac® GKM 350-2G Yedek Parçaları	27
13.4. GeKaMac® GKM 420-2W/2G Yedek Parçaları	29
13.5. GeKaMac® GKM 500-2W Yedek Parçaları	31

13.6. GeKaMac® GKM 600-2W Yedek Parçaları.....	33
14. Yetkili Servisler	35
15. Garanti Şartları.....	40
16. Garanti Belgesi	41

2. GÜVENLİK KURALLARI

Makinenin bağlantıları, bakım-onarım işlemleri yetkili kişilerce yapılmalıdır. Makineyi çalıştırmadan önce kullanım kılavuzunu okuyunuz. Talimatlara uyulmaması ciddi yaralanmalara ve makinenin zarar görmesine yol açabilir.

- Kendinizi ve başkalarını olası ciddi yaralanma veya ölüm risklerine karşı koruyun.
- Çocukları uzak tutun.
- Vücuduna kalp pili takılı kişiler, kaynak makinesini çalıştırmadan önce doktorlarına danışmalıdırlar.
- Çalışılan parçalar üzerinde elle işlem yaparken dikkatli olun, kaynak ve/veya kesme işlemi sırasında parçanın aşırı ısınmasının neden olabileceği yanmalardan korunmak için gereken uygun aletleri kullanın.
- Kurulum, bakım ve onarımla ilgili bütün işlemlerin sadece vasıflı kişilerce gerçekleştirildiğinden emin olun.
- Yeterli önlem alınmadığında elektrik çarpması, duman gazlarından zehirlenme, ark radyasyonu, yangın gibi tehlikeler ortaya çıkabilir.
- Sağlam, kuru, elektriğe karşı yalıtımlı, aleve karşı dayanıklı malzemeden yapılmış eldiven ve iş önlüğü tercih edin.
- Makineyi kullanmadığınız zamanlarda kapalı tutun.
- Topraklaması yapılmış elektrik hattı kullanın.
- Makinenin kullanımı sırasında yüksek sestten korunmak için kulak koruyucuları takın.
- Sıcak parçalara çıplak el ile dokunmayın.
- Havalandırma girişlerinin önünü kapatmayın.
- Kart ve benzeri parçalardaki statik elektrikten korunmak için topraklama bandı kullanın.

2.1. ELEKTRİK ÇARPMASI



■ Üzerinde çalışılan parça veya zemin devreleri, kaynak makinesi açık iken elektriksel olarak aktiftir. Bu aktif parçalara çıplak elle veya ıslak giysiyle dokunmayın. Ellerinizi yalıtım için kuru ve deliksiz eldivenler giyin.

- Makine çalışırken kaynak kablosuna, makineye bağlı iş parçasına, elektrik ileten parçalara kesinlikle dokunmayın.
- Makineyi topraklaması yapılmış prizlerde kullanın.
- Yerden yüksekte çalışmanız durumunda güvenlik kemeri takın.
- Güç kablolarının izolasyonunu sık sık kontrol edin ve hasarlı kısımları onarın.
- Makineyi fişten çektiğinizde metal uçlarına dokunmayın.
- Isınan parçaları soğutmak için su kullanmayın.

2.2. ARK IŞINLARI



Kaynak yaparken veya seyrederken gözlerinizi kıvılcımlardan ve ark ışınlarından korumak için uygun filtreli bir koruyucu maske kullanın.

Baş maskesi ve filtreli camlar, ANSI Z87.1 standartlarına uygun olmalıdır.

Aleve dayanıklı giysiler kullanılmalıdır.

Koruyucu maske sizi elektrik çarpmasına, ısıya, kıvılcıma karşı koruyacaktır.

2.3. GAZLAR VE DUMANLAR



Kaynak işlemi sırasında sağlığa zararlı dumanlar ve gazlar oluşabilir. Bu gazları solumayın.

Kaynak yaparken başınızı dumanın dışında tutun.

Dumanları ve gazları soluma alanından uzak tutmak için arkta yeterli havalandırma sağlayın ve/veya duman emme makineleri kullanın.

Dumana sürekli maruz kalmak akciğer hastalıklarına yol açabilir.

Kullandığınız ürüne göre gaz maskesi takmak gerekebilir.

Gaz tüpleri kullanımında gaz kaçaqlarına karşı dikkatli olun.

Dumana maruz kalındığında cilt yanması, baş dönmesi, mide bulantısı, ateş gibi etkiler hissedildiğinde derhal kaynak yapma işlemini durdurun ve ortamın havalandırması yapın.

2.4. KAYNAK KIVILCIMLARI



Kaynak alanından yangın tehlikesi arz eden unsurları çıkartın. Eğer bu mümkün değilse, kaynak kıvılcımlarının yangın çıkarmasını önlemek için bunların üzerlerini örtün.

Kaynak kıvılcımlarının ve kaynaktan gelen sıcak malzemelerin küçük çatlaklardan ve açıklıklardan kolayca komşu alanlara geçebileceklerini unutmayın.

Yakıt hatları yakınında kaynak yapmayın. Her an elinizin altında bir yangın söndürücü bulundurun.

Yanıcı malzemelerin olduğu yerde kaynak yapıyorsanız bir gözlemci bulundurun.

2.5. ELEKTRİK VE MANYETİK ALANLAR



Bir iletken den geçen elektrik akımı Elektrik ve Manyetik Alanlar (EMF - Electric and Magnetic Fields) oluşmasına neden olur. Kaynak akımı, kaynak kabloları ve kaynak makineleri etrafında Elektrik ve Manyetik Alanlar yaratır.

Elektrik ve Manyetik Alanlar bazı kalp pillerinin işleyişini bozabilir. Bu nedenle, vücutlarına kalp pili takılı kaynakçılar, kaynak yapmadan önce doktorlarına danışmalıdırlar.

Kaynak sırasında Elektrik ve Manyetik Alanlarına maruz kalınması, bilinmeyen başka sağlık sorunlarına da neden olabilir.

Elektrik ve Manyetik Alanlarına maruz kalmayı en aza indirmek için kaynak yaparken aşağıda belirtilen konulara dikkat edilmelidir:

- * Kaynak kablosu ve şase kablolarını asla vücudunuzun etrafına sarmayın.
- * Vücudunuzu kaynak kablosu ile şase kabloları arasına sokmayın.
- * Şase kablosunu üzerinde çalışılan parçaya mümkün olduğu kadar yakın bağlayın.
- * Kaynak yaparken güç ünitelerinden mümkün olduğu kadar uzak durun.

2.6. HAREKETLİ PARÇALARDAN KAYNAKLI KAZALAR

- Hareket halinde olan nesnelerden uzak durun.
- Hareketli parçaların yanında çalışırken dikkatli olun.
- Düşmelere karşı metal burunlu ayakkabılar tercih edin.
- Makinenizin kapaklarını, kapalı tutun.

2.7. GAZ TÜPÜ

- Bütün donanımlar kaynak işlemine uygun olmalı, doğru şekilde ve yetkili kişilerce monte edilmiş olmalıdır.
- Elektrik bakımından aktif gereçleri tüp vanasından uzak tutun.
- Tüpleri dik durumda ve sabit bir desteğe iyice zincirlenmiş olarak tutun.

3. ELEKTROMANYETİK UYUMLULUK (EMC)

Makineler, ilgili bütün yönetmelik ve normlara uygun olacak şekilde tasarlanmıştır. Bununla beraber iletişim (telefon, radyo, televizyon) gibi başka sistemleri de etkileyebilecek elektromanyetik etkiler halen üretebilir. Bu etkiler, maruz kalan sistemlerde güvenlik sorunlarına sebep olabilir. Bu makine tarafından üretilen etkilerin miktarını azaltmak veya yok etmek için bu bölümü dikkatli okuyup anlayınız. Bu makineler sanayi bölgesinde çalıştırılmak üzere tasarlanmıştır. Eğer özel yerlerde (ev vb.) çalıştırılırsa, muhtemel elektromanyetik etkileri önlemek için özel tedbirlerin alınması gerekir.

Kullanıcının bu makineleri el kitabında tarif edildiği gibi kurup çalıştırması gerekir. Bu makinelerin çalıştırılmasından dolayı herhangi elektromanyetik etki algılanırsa kullanıcı bu etkileri yok etmek için düzeltici tedbirler almalı, gerekirse GEDİK KAYNAK SAN. VE TİC. A.Ş. ile irtibata geçmeli, GEDİK KAYNAK SAN. TİC. ve A.Ş.'nin yazılı onayı alınmadan makine üzerinde herhangi bir değişiklik yapılmamalıdır. Makineyi monte etmeden önce çalışma alanının, elektromanyetik etkilerinden etkilenebilecek araçlar yönünden kontrolü yapılmalıdır, bu cihazlar:

- * Makinenin çalışma alanında bulunan giriş çıkış kabloları, telefon kabloları ve kumanda kabloları,
- * Radyo ve/veya televizyon verici ve alıcıları,
- * Bilgisayar veya bilgisayar kontrolündeki araçlar,
- * Endüstriyel işlemler için güvenlik ve kontrol teçhizatları,
- * Kalibrasyon ve ölçü cihazları,
- * Kalp ritim cihazı ve işitme yardımcı cihazları gibi tıbbi cihazlar,
- Çalışma alanının yakınında çalışan teçhizatların elektromanyetik bağışıklığını kontrol ediniz. Kullanıcı, çalışma alanındaki bütün teçhizatların uyumlu olduğundan emin olmalıdır. Aksi halde ek koruma tedbirleri gerektirebilir.

- Çalışma alanının ideal ölçüleri, bu bölgenin konstrüksiyonuna ve burada yer alan diğer etkenlere göre belirlenir. Makinenin ürettiği elektromanyetik dalgaların etkisini azaltmak için aşağıdaki uyarıları dikkate alın:

* Makinenin şebeke elektriğine olan bağlantısını kullanım kılavuzunda anlatıldığı gibi yapın. Eğer elektromanyetik bir etkileşim olursa ana elektrik girişini filtre etmek gibi bazı önlemlerin alınması gerekebilir.

* Çıkış kabloları olabildiğince kısa olmalı ve bir arada tutulmalıdır.

4. GENEL BİLGİ VE UYARILAR

- Kullanım kılavuzunu ve içinde bulunan güvenlik tedbirlerini okumadan kaynak makinesini kurmayın, çalıştırmayın ve onarmayın. Bu kullanım kılavuzunu saklayın ve her zaman elinizin altında bulundurun.
- İş bittikten sonra veya işe uzun süre ara vereceğiniz zaman kaynak makinesinin şebeke ile olan elektrik bağlantısını kesin.
- Kaynak makinesi üzerinde hiçbir değişiklik yapmayın. Bu işlem, makinenin özelliklerini kaybetmesine ve teknik verilerin değişmesine neden olabilir.
- Kaynak makinesi üzerinde adaptasyon yapılması yasaktır. Adaptasyon yapılması, sadece garanti haklarının kaybedilmesine neden olmakla kalmaz, aynı zamanda makinenin kullanım güvenliğini de tehlikeye sokabilir ve kullanıcıları elektrik çarpması riskiyle karşı karşıya bırakabilir.
- Yanlış kullanım veya kullanıcının hatasından dolayı kaynak makinesinde hasar meydana gelmesi, garanti haklarının kaybedilmesine neden olur.
- Çalışma sırasında kabul edilen ortam sıcaklık aralığı - 10°C ile + 40°C'dir.
- Üretici firma, önceden haber vermeden teknik özellikleri değiştirme hakkını saklı tutar.
- Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından belirlenen kullanım ömrü 10 yıldır.
- Makine çalışır durumda iken hareketli parçalara dokunmayın.
- Kaynak makinesini havalandırması sağlıklı yapılan bir ortamda çalıştırın.
- Kaynak sırasında tel sürme ünitesinin kapağı kapalı tutulmalıdır.
- Makineyi, etkileşim olmaması açısından radyo kontrollü cihazlardan uzak bir yere koyun.
- Elektrikli ekipmanlar konusunda yetkili olmayan kişilerin makinenin şase kapağını açmaları ve müdahalede bulunmaları tehlikelidir.

5. KONTROL PANELLERİ

5.1. GKM 240 KONTROL PANELİ



1. Açma Kapama Anahtarı (On/Off Switch)
2. Tel Hız Ayar Düğmesi (Wire Speed Adjustment)
3. Tetik Modu Seçimi (Trigger Modes Selection)
4. Torç Konnektörü Euro (Torch Connection Euro)
5. Tetik Mod Zaman Seçimi (Time Selection for Trigger Modes)
6. Gerilim Ayar Şalteri (Voltage Steps Adj. Switch)
7. Şok Bobin Çıkışları (Choke Coil Outputs)

5.2. GKM 250 KONTROL PANELİ



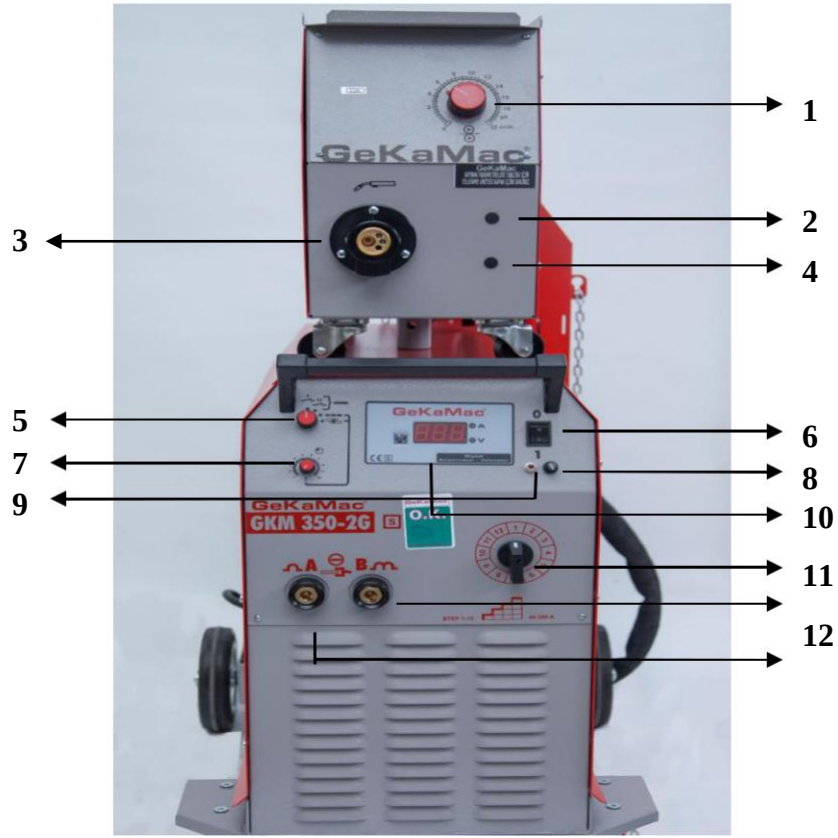
1. Tetik Modu Seçimi (Trigger Modes Selection)
2. Tel Hız Ayar Düğmesi (Wire Speed Adjustment)
3. Tetik Mod Zaman Seçimi (Time Selection for Trigger Modes)
4. Açma Kapama Anahtarı (On/Off Switch)
5. Gerilim Ayar Şalteri (Voltage Steps Adj. Switch)
6. Torç Konnektörü Euro (Torch Connection Euro)
7. Şok Bobin Çıkışları (Choke Coil Outputs)

5.3. GKM 350-G, GKM 420-G, GKM 420-W KONTROL PANELİ



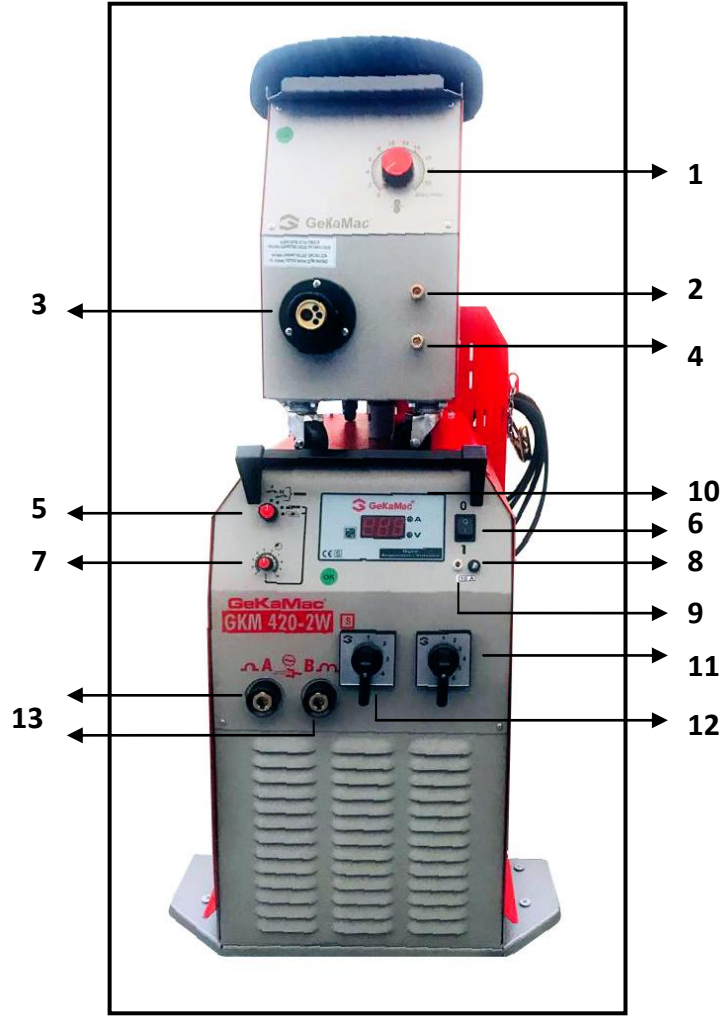
1. Voltmetre Dijital Ekranı (Digital Display for Voltmeter)
2. Ampermetre Dijital Ekranı (Digital Display for Ampermeter)
3. Gerilim Ayar Şalteri (Voltage Steps Adj. Switch)
4. Açma Kapama Anahtarı (On/Off Switch)
5. Tetik Modu Seçimi (Trigger Modes Selection)
6. Tel Hız Ayar Düğmesi (Wire Speed Adjustment)
7. Tetik Mod Zaman Seçimi (Time Selection for Trigger Modes)
8. Torç Konnektörü Euro (Torch Connection Euro)
9. Şok Bobin Çıkışları, Şase Bağlantıları (Choke Coil Outputs)

5.4. GKM 350-2G KONTROL PANELİ



1. Tel Hız Ayar Düğmesi (Wire Speed Adjustment)
2. Sıcak Su Girişi (Hot Water Input)
3. Torç Konnektörü Euro (Torch Connection Euro)
4. Soğuk Su Çıkışı (Cold Water Output)
5. Tetik Modu Seçimi (Trigger Modes Selection)
6. Açma Kapama Anahtarı (On/Off Switch)
7. Tetik Mod Zaman Seçimi (Time Selection for Trigger Modes)
8. Tel Sürme Motoru Sigortası 10A (Wire Feeding Motor Fuse 10A)
9. Sigorta Uyarı Işığı (Fuse Error Indicator LED)
10. Ampermetre / Voltmetre Dijital Ekranı
(Digital Display for Amperemeter / Voltmeter)
11. Gerilim Ayar Şalteri (Voltage Steps Adj. Switch)
12. Şok Bobin Çıkışları, Şase Bağlantıları (Choke Coil Outputs)

5.5. GKM 420 2W – 2G KONTROL PANELİ



1. Tel Hız Ayar Düğmesi (Wire Speed Adjustment)
2. Sıcak Su Girişi (Hot Water Input) (2W için)
3. Torç Konnektörü Euro (Torch Connection Euro)
4. Soğuk Su Çıkışı (Cold Water Output) (2W için)
5. Tetik Modu Seçimi (Trigger Modes Selection)
6. Açma Kapama Anahtarı (On/Off Switch)
7. Tetik Mod Zaman Seçimi (Time Selection for Trigger Modes)
8. Tel Sürme Motoru Sigortası 10A (Wire Feeding Motor Fuse 10A)
9. Sigorta Uyarı Işığı (Fuse Error Indicator LED)
10. Ampermetre / Voltmetre Dijital Ekranı (Digital Display for Ampermeter / Voltmeter)
11. Gerilim Ayar Şalteri - Kaba (Voltage Steps Adj. Switch)
12. Gerilim Ayar Şalteri - Hassas (Voltage Steps Adj. Switch)
13. Şok Bobin Çıkışları, Şase Bağlantıları (Choke Coil Outputs)

5.6. GKM 500-2G, GKM 500-2W, GKM 600-2W



1. Tel Hız Ayar Düğmesi (Wire Speed Adjustment)
2. Sıcak Su Girişi (Hot Water Input)
3. Soğuk Su Çıkışı (Cold Water Output)
4. Torç Konnektörü Euro (Torch Connection Euro)
5. Açma Kapama Anahtarı (On/Off Switch)
6. Tel Sürme Motoru Sigortası 10A (Wire Feeding Motor Fuse 10A)
7. Sigorta Uyarı Işığı (Fuse Error Indicator LED)
8. Tetik Modu Seçimi (Trigger Modes Selection)
9. Tetik Mod Zaman Seçimi (Time Selection for Trigger Modes)
10. Ampermetre / Voltmetre Dijital Ekranı (Digital Display for Ampermeter / Voltmeter)
11. Gerilim Ayar Şalteri – Hassas (Voltage Steps Adj. Switch) (Rough)
12. Gerilim Ayar Şalteri – Kaba (Voltage Steps Adj. Switch) (Rough)
13. Şok Bobin Çıkışları ,Şase Bağlantıları (Choke Coil Outputs)

6. ETİKET BİLGİLERİ

GeKaMac		GEDİK KAYNAK SAN. VE TİC. A.Ş.	
www.gedikwelding.com		Ankara Cad. No:306 Şeyhli İstanbul/TURKEY	
MADE IN TURKEY		S.N.: XXXXXXXX-24G-YYY	
GKM 240		TS EN 60974-1/-10	
30A/21V- 240A/30V		X	
35%		60%	
100%		I ₂	
240 A		180 A	
140 A		U ₂	
26,5 V		23,0 V	
21,0 V		I ₁	
13,0 A		8,5 A	
6,0 A		S ₁	
8,0 kVA		4,8 kVA	
3,5 kVA		I ₁	
10,5 A		I _{max}	
13 A		1 Efektif	
IP23		U ₁	
380 V		I _{max}	
13 A		0-23 m/min	
Cosφ= 0,95		3 ~	
50-60 Hz		TSE	
8691852009320		CE	

GeKaMac		GEDİK KAYNAK SAN. VE TİC. A.Ş.	
www.gedikwelding.com		Ankara Cad. No:306 Şeyhli İstanbul/TURKEY	
MADE IN TURKEY		S.N.: XXXXXXXX-25G-YYY	
GKM 250		TS EN 60974-1/-10	
30A/21V- 250A/30V		X	
35%		60%	
100%		I ₂	
250 A		180 A	
140 A		U ₂	
26,5 V		23,0 V	
21,0 V		I ₁	
13,00 A		8,00 A	
5,75 A		S ₁	
8,1 kVA		4,8 kVA	
3,5 kVA		I ₁	
9,2 A		I _{max}	
13 A		1 Efektif	
IP23		U ₁	
380 V		I _{max}	
13 A		0-22 m/min	
Cosφ= 0,95		3 ~	
50-60 Hz		TSE	
8691852009320		CE	

GeKaMac		GEDİK KAYNAK SAN. VE TİC. A.Ş.	
www.gedikwelding.com		Ankara Cad. No:306 Şeyhli İstanbul/TURKEY	
MADE IN TURKEY		S.N.: XXXXXXXX-35G-YYY	
GKM 350-G		TS EN 60974-1/-10	
30A/15V- 350A/32V		X	
35%		60%	
100%		I ₂	
350 A		300 A	
180 A		U ₂	
30 V		27 V	
23 V		I ₁	
24,5 A		18,0 A	
13,6 A		S ₁	
15,6 kVA		10,5 kVA	
6,5 kVA		I ₁	
17 A		I _{max}	
24,5 A		1 Efektif	
IP23		U ₁	
380 V		I _{max}	
24,5 A		0-22 m/min	
Cosφ= 0,95		3 ~	
50-60 Hz		TSE	
8691852009320		CE	

GeKaMac		GEDİK KAYNAK SAN. VE TİC. A.Ş.	
www.gedikwelding.com		Ankara Cad. No:306 Şeyhli İstanbul/TURKEY	
MADE IN TURKEY		S.N.: XXXXXXXX-352G-YYY	
GKM 350-2G		TS EN 60974-1/-10	
30A/16V- 350A/32V		X	
35%		60%	
100%		I ₂	
350 A		270 A	
210 A		U ₂	
32,0 V		28,0 V	
17,5 V		I ₁	
25,0 A		19,5 A	
7,5 A		S ₁	
16,0 kVA		11,0 kVA	
6,5 kVA		I ₁	
14,1 A		I _{max}	
25 A		1 Efektif	
IP23		U ₁	
380 V		I _{max}	
25 A		0-22 m/min	
Cosφ= 0,95		3 ~	
50-60 Hz		TSE	
8691852009320		CE	

GeKaMac		GEDİK KAYNAK SAN. VE TİC. A.Ş.	
www.gedikwelding.com		Ankara Cad. No:306 Şeyhli İstanbul/TURKEY	
MADE IN TURKEY		S.N.: XXXXXXXX-42G-YYY	
GKM 420-G		TS EN 60974-1/-10	
30A/12V- 420A/30V		X	
35%		60%	
100%		I ₂	
420 A		320 A	
250 A		U ₂	
30 V		29 V	
20 V		I ₁	
30,0 A		25,0 A	
11,5 A		S ₁	
17,5 kVA		12,0 kVA	
7,1 kVA		I ₁	
18,4 A		I _{max}	
30 A		1 Efektif	
IP23		U ₁	
380 V		I _{max}	
30 A		0-22 m/min	
Cosφ= 0,95		3 ~	
50-60 Hz		TSE	
8691852009320		CE	

GeKaMac		GEDİK KAYNAK SAN. VE TİC. A.Ş.	
www.gedikwelding.com		Ankara Cad. No:306 Şeyhli İstanbul/TURKEY	
MADE IN TURKEY		S.N.: XXXXXXXX-422G-YYY	
GKM 420-2G		TS EN 60974-1/-10	
30A/12V- 420A/30V		X	
35%		60%	
100%		I ₂	
420 A		320 A	
250 A		U ₂	
30 V		29 V	
20 V		I ₁	
30,0 A		25,0 A	
11,5 A		S ₁	
17,5 kVA		12,0 kVA	
7,1 kVA		I ₁	
18,4 A		I _{max}	
30 A		1 Efektif	
IP23		U ₁	
380 V		I _{max}	
30 A		0-22 m/min	
Cosφ= 0,95		3 ~	
50-60 Hz		TSE	
8691852009320		CE	

GeKaMac		GEDİK KAYNAK SAN. VE TİC. A.Ş.	
www.gedikwelding.com		Ankara Cad. No:306 Şeyhli İstanbul/TURKEY	
MADE IN TURKEY		S.N.: XXXXXXXX-42W-YYY	
GKM 420-W		TS EN 60974-1/-10	
30A/12V- 420A/30V		X	
35%		60%	
100%		I ₂	
420 A		320 A	
250 A		U ₂	
30 V		29 V	
20 V		I ₁	
31,0 A		25,0 A	
11,5 A		S ₁	
17,6 kVA		12,1 kVA	
7,1 kVA		I ₁	
18,4 A		I _{max}	
31 A		1 Efektif	
IP23		U ₁	
380 V		I _{max}	
31 A		0-22 m/min	
Cosφ= 0,95		3 ~	
50-60 Hz		TSE	
8691852009320		CE	

GeKaMac		GEDİK KAYNAK SAN. VE TİC. A.Ş.	
www.gedikwelding.com		Ankara Cad. No:306 Şeyhli İstanbul/TURKEY	
MADE IN TURKEY		S.N.: XXXXXXXX-422W-YYY	
GKM 420-2W		TS EN 60974-1/-10	
30A/12V- 420A/30V		X	
35%		60%	
100%		I ₂	
420 A		320 A	
250 A		U ₂	
30 V		29 V	
20 V		I ₁	
30,5 A		25,0 A	
11,5 A		S ₁	
17,6 kVA		12,1 kVA	
7,1 kVA		I ₁	
18,4 A		I _{max}	
30,5 A		1 Efektif	
IP23		U ₁	
380 V		I _{max}	
30,5 A		0-22 m/min	
Cosφ= 0,95		3 ~	
50-60 Hz		TSE	
8691852009320		CE	

GeKaMac		GEDİK KAYNAK SAN. VE TİC. A.Ş.	
www.gedikwelding.com		Ankara Cad. No:306 Şeyhli İstanbul/TURKEY	
GKM 500-2G		MADE IN TURKEY	
S.N.: XXXXXXXX-502G-YYY		TS EN 60974-1/-10	
40A/17V- 500A/38V			
X		X%	60%
I ₂		500 A	380 A
U ₂		38,0 V	26,5 V
I ₁		42,5 A	18,9 A
S ₁		27,5 kVA	14,5 kVA
IP23		U ₁ = 380 V	I _{max} = 42,5 A
3 ~ 50-60 Hz		0-22 m/min	1 Etketif
Cosφ= 0,95			
TSE		8691852009320	
		CE	

GeKaMac		GEDİK KAYNAK SAN. VE TİC. A.Ş.	
www.gedikwelding.com		Ankara Cad. No:306 Şeyhli İstanbul/TURKEY	
GKM 500-2W		MADE IN TURKEY	
S.N.: XXXXXXXX-502W-YYY		TS EN 60974-1/-10	
40A/16,2V- 500A/41V			
X		X%	60%
I ₂		500 A	380 A
U ₂		41,0 V	27,5 V
I ₁		43,0 A	18,9 A
S ₁		27,6 kVA	14,6 kVA
IP23		U ₁ = 380 V	I _{max} = 43 A
3 ~ 50-60 Hz		0-22 m/min	1 Etketif
Cosφ= 0,95			
TSE		8691852009320	
		CE	

GeKaMac		GEDİK KAYNAK SAN. VE TİC. A.Ş.	
www.gedikwelding.com		Ankara Cad. No:306 Şeyhli İstanbul/TURKEY	
GKM 600-2W		MADE IN TURKEY	
S.N.: XXXXXXXX-602W-YYY		TS EN 60974-1/-10	
30A/15V- 600A/44V			
X		35%	60%
I ₂		600 A	520 A
U ₂		44,0 V	34,0 V
I ₁		60 A	50 A
S ₁		33,6 kVA	28,5 kVA
IP23		U ₁ = 380 V	I _{max} = 60 A
3 ~ 50-60 Hz		0-22 m/min	1 Etketif
Cosφ= 0,90			
TSE		8691852009320	
		CE	



Sınıf 2



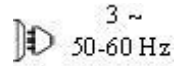
Tel Hızı



Doğru Akım



Üç Fazlı Transformatör Doğrultucu



Şebeke Girişi 3 Fazlı Alternatif Akım



Tehlikeli Ortamlarda Çalışmaya Uygun



MIG/MAG Kaynağı

X = Devrede Kalma Oranı

U₀ = Boşta Çalışma Gerilimi

U₁ = Besleme Gerilimi

U₂ = Konvansiyonel Yük gerilimi

I₁ = Besleme Akımı

I₂ = Kaynak Akımı

IP21 = Koruma Sınıfı

S₁ = Şebekeden Çekilen Güç

7. TEKNİK BİLGİLER

Teknik Özellikler		GKM 240	GKM 250	GKM 350-G	GKM 350-2G	GKM 420-G
	Birim					
Tipi		Kompakt Tipli Gaz Soğutmalı MIG-MAG	Kompakt Tipli Gaz Soğutmalı MIG-MAG	Kompakt Tipli Gaz Soğutmalı MIG-MAG	Ayrılabilir Tel Sürme Üniteli Gaz Soğutmalı MIG-MAG	Kompakt Tipli Gaz Soğutmalı MIG-MAG
Şebeke Gerilimi	V	380	380	380	380	380
Şebeke Çekilen Güç (%35)	kVA	8,0	8,1	15,6	16,0	17,5
Şebeke Çekilen Güç (%60)	kVA	4,8	4,8	10,5	10,6	12,0
Şebeke Çekilen Güç (%100)	kVA	3,5	3,5	6,5	6,7	7,1
Şebeke Çekilen Max. Akım (%35)	A	13,0	13,0	24,5	25,0	30,0
Güç Faktörü		0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
Çalışma Frekans Aralığı	Hz	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-32	13-32	13-45	13-45	13-43
Tel Sürme Hızı Aralığı	m/dk	1-22	1-23	1-22	1-22	1-22
Koruma Sınıfı		IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Gecikmeli Sigorta	A	32	32	32	32	42
Devrede Kalma Oranı	%100	140	140	210	210	250
Devrede Kalma Oranı	% 60	180	180	270	270	320
Devrede Kalma Oranı	% 35	240	250	350	350	420
Standartlar		EN 60974-1/10 EN 60529	EN 60974-1/10 EN 60529	EN 60974-1/10 EN 60529	EN 60974-1/10 EN 60529	EN 60974-1/10 EN 60529
Tel Çapı	mm	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,0-1,2	0,8-1,0-1,2	0,8-1,0-1,2
İzolasyon Sınıfı		H	H	H	H	H
Makara Sayısı		2	2	2	4	2
Boyutlar (D*G*Y)	mm	800/420/670	930/480/900	930/480/900	1075/500/800	1075/500/800
Ağırlık	kg	82	75	125	140	140

Teknik Özellikler		GKM 420-2G	GKM 420-W	GKM 420-2W
	Birim			
Tipi		Ayrılabilir Tel Sürme Üniteli Gaz Soğutmalı MIG-MAG Kaynak Makinesi	Kompakt Tipli Su Soğutmalı MIG-MAG	Ayrılabilir Tel Sürme Üniteli Su Soğutmalı MIG-MAG Kaynak Makinesi
Şebeke Gerilimi	V	380	380	380
Şebeke Çekilen Güç (%35)	kVA	17,5	17,6	17,6
Şebeke Çekilen Güç (%60)	kVA	12,0	12,1	12,1
Şebeke Çekilen Güç (%100)	kVA	7,1	7,1	7,1
Şebeke Çekilen Max. Akım (%35)	A	30,0	31,0	30,5
Güç Faktörü		0,95	0,95	0,95
Çalışma Frekans Aralığı	Hz	50-60	50-60	50-60
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-43	13-43	13-43
Tel Sürme Hızı Aralığı	m/dk	1-22	1-22	1-22
Koruma Sınıfı		IP23	IP23	IP23
Gecikmeli Sigorta	A	42	42	42
Devrede Kalma Oranı	% 100	250	250	250
Devrede Kalma Oranı	% 60	320	320	320
Devrede Kalma Oranı	% 35	420	420	420
Standartlar		EN 60974-1/10 EN 60529	EN 60974-1/10 EN 60529	EN 60974-1/10 EN 60529
Tel Çapı	mm	0,8-1,0-1,2	0,8-1,0-1,2	0,8-1,0-1,2
İzolasyon Sınıfı		H	H	H
Makara Sayısı		4	2	4
Boyutlar (D*G*Y)	mm	1075/500/800	1075/500/800	1075/500/800
Ağırlık	kg	155	165	177

Teknik Özellikler		GKM 500-2W	GKM 500-2G	GKM 600-2W
	Birim			
Tipi		Ayrılabilir Tel Sürme Ünitesi Su Soğutmalı MIG-MAG Kaynak Makinesi	Ayrılabilir Tel Sürme Ünitesi Gaz Soğutmalı MIG-MAG Kaynak Makinesi	Ayrılabilir Tel Sürme Ünitesi Su Soğutmalı MIG-MAG Kaynak Makinesi
Şebeke Gerilimi	V	380	380	380
Şebeke Çekilen Güç (%35)	kVA	X	X	33,6
Şebeke Çekilen Güç (%60)	kVA	27,6	27,5	28,5
Şebeke Çekilen Güç (%100)	kVA	14,6	14,5	18,5
Şebeke Çekilen Max. Akım (%35)	A	43,0 (%60)	42,5 (%60)	60,0
Güç Faktörü		0,95	0,95	0,90
Çalışma Frekans Aralığı	Hz	50-60	50-60	50-60
Boşta Çalışma Gerilimi	V	16-57	16-57	18-60
Tel Sürme Hızı Aralığı	m/dk	1-22	1-22	1-22
Koruma Sınıfı		IP23	IP23	IP23
Gecikmeli Sigorta	A	63	63	63
Devrede Kalma Oranı	% 100	380	380	400
Devrede Kalma Oranı	% 60	500	500	520
Devrede Kalma Oranı	% 35	X	X	600
Standartlar		EN 60974-1/10 EN 60529	EN 60974-1/10 EN 60529	EN 60974-1/10 EN 60529
Tel Çapı	mm	0,8-1,0-1,2 -1,6	0,8-1,0-1,2 -1,6	0,8-1,0-1,2 -1,6
İzolasyon Sınıfı		H	H	H
Makara Sayısı		4	4	4
Boyutlar (D*G*Y)	mm	1100/510/1440	1100/510/1440	1100/510/1440
Ağırlık	kg	245	226	280

8. MAKİNE KURULUM BİLGİLERİ

Makineyi kurmadan veya çalıştırmadan önce bu bölümü dikkatlice okuyunuz.

- Şebeke bağlantısı kurallara uygun olarak eğitimli elemanlar tarafından yapılmalıdır.
- Şebeke bağlantısı topraklı olmalıdır.
- Makineyi yatayla 15°'den fazla eğimi olan bir yüzeye koymayın ve böyle bir yüzey üzerinde çalıştırmayın.
- Gaz tüpünü sabitleyin.
- Makine mutlaka temiz hava akımı olan bir ortamda çalıştırılmalı, makinenin bulunduğu yerde havalandırmayı engelleyen ya da hava akımını durduran bir etken olmamalıdır. Çalışırken makinenin üzeri; kağıt, bez, plastik, deri ya da benzeri örtülerle örtülmemelidir.
- Toz ve kirler makinenin içine girebilir. Bu durum mümkün olduğunca asgariye indirilmelidir. Yoğun tozlu ortamlar ile atmosferinde su, boya ve yağ tanecikleri ile taşıma tozları ve aşındırıcı gaz bulunan ortamlarda çalışmayın.
- Bu makine IP 23 sınıfı korumalıdır. Makineyi mümkün olduğunca kuru tutun ve ıslak zemine ya da su birikintisi üzerine koymayın.
- Makineyi radyo kontrollü cihazlardan uzak bir yere koyun. Makinenin normal çalışması, yakınlarında bulunan bu tip cihazların çalışmasına olumsuz etki edebilir ve bu durumda yaralanmaya veya ekipman arızasına neden olabilir. Bu kullanım kılavuzundaki ‘ Elektromanyetik Uyumluluk ‘ bölümünü (Sayfa 7) okuyun.
- Makineyi, ortam sıcaklığı -10°C'den düşük +40°C'den fazla olan ve nem seviyesi %70'ten yüksek ortamlarda çalıştırmayın.
- Elektrikli ekipmanlar konusunda yetkili olmayan kişilerin makinenin şase kapağını açmaları ve müdahalede bulunmaları hayati tehlike yaratabilir. Aksi durumda davranışlar, oluşabilecek olumsuz sonuçlarını peşinen kabul etmiş sayılır.
- Makinenin çalışma verimi, kaynakçının, aşırı ısınma olmadan ve kaynağa ara vermeden, 10 dakika boyunca makinenin verilen kaynak akımında kaynak yapabilme süresinin yüzdesel oranıdır.
- Makine termal koruma sayesinde aşırı ısınmaya karşı korunur. Bu koruma devreye girdiğinde makine çalışmaz. Güvenli çalışma sıcaklığına döndüğünde kaynağa devam edilir.

9. MAKİNE BAKIMI

- Bakım ve servis sadece vasıflı personel tarafından yapılmalıdır! Kaynak makinesinin şebeke akımı, bakım ve servis sırasında kesilmelidir. Makinenin elektrik fişi prizden çekilmelidir.
- Kırılan, kopan, yıpranan kablo ve kordonların bakımını yapınız; gerekiyorsa yenisiyle değiştiriniz.
- Torç, kaynak ve toprak kablolarını kontrol ediniz.
- Kaynak işlemleriyle ilgili genel kişisel güvenlik ve yangın güvenliği kurallarına uyun.
- Kaynak bağlantılarının gevşek ya da aşırı ısınmış olup olmadığını kontrol edin.
- Makinenin üzerindeki vidaları kontrol edin, eğer gevşeklik varsa sıkın. Eksik vida bulunması durumunda ise mutlaka yenisini takın.
- Bütün elektrik bağlantılarının durumlarını kontrol edin, gevşeyen bağlantıları gerektiğinde sıkıştırın.

- Akım kablolarının ve enerji kablosunun yalıtım durumunu ve bağlantılarını kontrol edin. Gevşeyen bağlantıları yenileyin.
- Kaynak makinesinin içinde biriken toz basınçlı hava ile düzenli olarak temizlenmelidir. Makine eğer çok yoğun miktarda toz ve duman içeren bir ortamda kullanılıyorsa, bu işlem ayda iki kere tekrarlanmalıdır.
- Küçük parçaları korumak için, temizlik sırasında kullanılan havanın basıncına dikkat edilmelidir.
- Kaynak makinesinin içerisine su ve buhar girmesi engellenmelidir. Eğer makine nemden etkilenmiş ise, makinenin içi kurutulmalı ve izolasyonu kontrol edilmelidir.
- Kaynak makinesi uzun süre kullanılmayacaksa, üstü örtülüp kuru bir ortamda saklanmalıdır.
- Kaynak makinesi kaldırılırken veya taşınırken rastgele atılmamalı ve darbelerden korunmalıdır.

10. DEPOLAMA VE TAŞIMA

- Kaynak makinesi, -10°C ile +40°C arasında sıcaklıkta en fazla % 70 nem oranına sahip kapalı odalarda depolanmalıdır.
- Odada yakıcı, iletken toz veya başka çevre unsurları bulunmamalıdır.
- Kaynak makinelerinin uygun şekilde saklanması tavsiye edilir.
- Uzun mesafeli nakliyelerde, kaynak makinesi, mekanik hasarlara karşı korunacak şekilde ambalajlanmalıdır.

11. GAZALTI KAYNAK YÖNTEMİ

Gazaltı kaynak yönteminde dikkat edilecek hususlar

a- Gaz Tüpü

Gaz tüpünü kaynak makinesinin arkasındaki boş alana oturtun yukarıdaki zincir yardımı ile tüpü düşmeyecek şekilde sıkılaştırın. Gaz regülatörünü tüpe takın. Kaynak makinesinin arka çıkışında bulunan hortumu gaz regülatörünün çıkışına takın ve sıkın. Gaz regülatörünün altındaki vidayı sola doğru çevirerek gevşetin (bu şekilde makinenin gaz girişini kapatmış olacaksınız.)

b- Torç Bağlantısı

Torç kablosunu makinenin tel sürme ünitesindeki yerine dikkatlice sokun ve sıkma vidası ile yerine sıkılaştırın.

c- Gazaltı Kaynak Teli

Ambalajından çıkartılan tel makarasının tel dönüşünü, saat yönünün tersi yönünde düzeltip, makine üzerindeki sokete yerleştirin. İşlemi yaparken soketin üzerinde bulunan çıkıntıyı; makarayı ileriye doğru itmeniz takma işlemini kolaylaştıracaktır.

d- Tel İletme Sistemi

Tel iletme sistemi üzerinde bulunan baskı kollarını açalım. Bu konumda iken makarada sarılı olan teli tel iletme sistemi içerisinde bulunan kılavuzlardan geçirerek torç bağlantı (merkezi bağlantı) içerisinde bulunan tel iletim noktasından içeriye itelim. Baskı kollarının tekrar kapatılması ile tel iletme sistemi içerisine alınmış olunur. Makineyi açarak telin torç içersinden ilerlemesini sağlayın telin torç içersinden 20 mm dışarı çıkmasını sağlayın.

- Tel çapına, cinsine, kaynak pozisyonuna ve tel bilgi föyüne göre belirleyeceğiniz uygun kaynak akım değerini makine üstünde bulunan ilgili şalter ve potansiyometreler ile ayarlayın.
- Kaynak kurallarına uyarak kaynağa başlayın.

12. SORUN GİDERME KILAVUZU

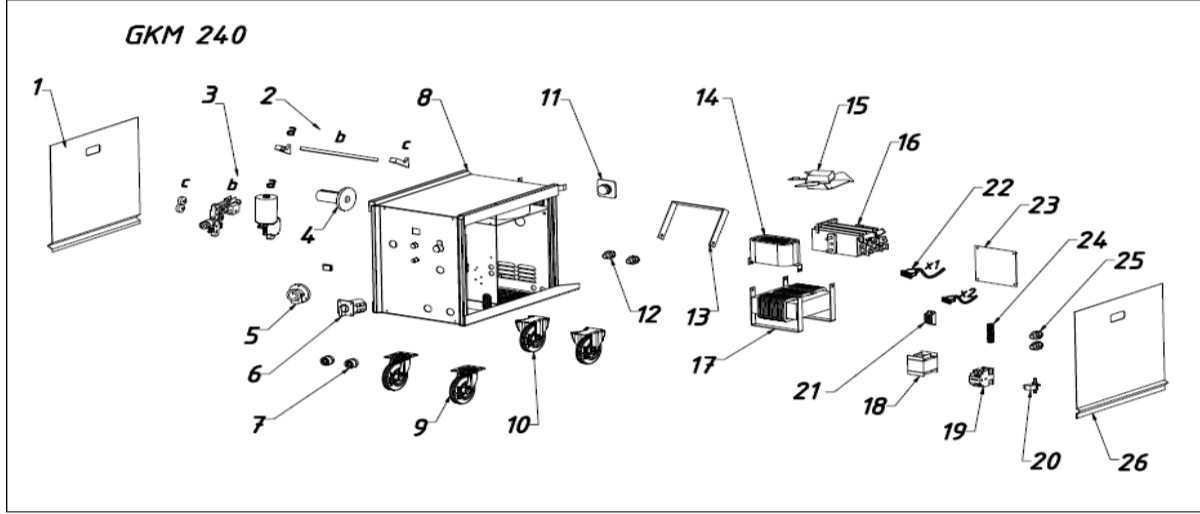
SORUN	NEDEN	ÇÖZÜM
Makine kaynak yapmıyor.	Makinenin besleme kablosunda ya da besleme geriliminde bir sorun olabilir.	Kontrol edin.
	Makine aşırı ısı sebebiyle, termostat tarafından devre dışı bırakılmış olabilir (Bu bir arıza değildir)	Makinenin soğumasını sağlayın.
	Pompa şalteri (0) konumunda, ya da arızalı olabilir.	Kontrol edin.
	Torch içindeki akım kablosu kopmuş olabilir.	Kontrol edin gerekiyorsa yenisiyle değiştirin.
	Ara kablo akım kablosunda sorun olabilir.	Kontrol edin gerekiyorsa yenisiyle değiştirin.
	Makinenin elektronik kartı arızalı olabilir.	Teknik servise haber verin.
	Kontaktör arızalı olabilir.	Teknik servise haber verin.
Makine düşük akımda kaynak yapıyor.	Makineye fazlardan biri eksik geliyor olabilir.	Fazları ve sigortayı kontrol edin.
	Redresör grubu arızalı olabilir.	Teknik servise haber verin.
	Makinenin pako şalteri arızalı olabilir.	Teknik servise haber verin.
	Makinenin bobinleri arızalı olabilir.	Teknik servise haber verin.

SORUN	NEDEN	ÇÖZÜM
	Makinenin iç kablo bağlantılarında bir temassızlık olabilir.	Kontrol edin.
	Kontaktör kontakları fazlardan birini iletmiyor olabilir.	Kontrol edin.
Torç ucundan yetersiz gaz geliyorsa ya da hiç gaz çıkışı yok.	Gaz ventili arızalı olabilir.	Kontrol edin gerekiyorsa yenisiyle değiştirin.
	Debimetre arızalı olabilir.	Kontrol edin gerekiyorsa yenisiyle değiştirin.
	Torç içindeki gaz hortumu hasar görmüş olabilir.	Kontrol edin gerekiyorsa yenisiyle değiştirin.
	Torç adaptörü gaz kanalı tıkalı olabilir.	Gaz kanalını temizleyin.
	Tüpte gaz bitmiş olabilir.	Tüpü değiştirin.
Tel sürme motoru çalışmıyor.	Sigortası atmış olabilir.	Kontrol edin.
	Ara kablo içinde motor kabloları kopmuş olabilir.	Kontrol edin.
	Makinenin elektronik kartı arızalı olabilir.	Teknik servise haber verin.
	Kart trafosunda sorun olabilir.	Teknik servise haber verin.
	Potansiyometre arızalı olabilir (22K)	Teknik servise haber verin.

SORUN	NEDEN	ÇÖZÜM
	Tristör modülü arızalı olabilir.	Teknik servise haber verin.
	Kaynak yöntemi seçim anahtarı arızalı veya bir kablosu kopuk olabilir.	Kontrol edin gerekiyorsa yenisiyle değiştirin.
	Tel sürme motoru arızalı olabilir.	Teknik servise haber verin.
Makinede elektrik kaçağı var.	Makine gövdesine nötr/toprak hattı gelmiyordur.	Kontrol edin.
Tel sürme makarası çıkışında tel kıvrılması oluyor.	Kılavuz boru tel sürme makarasından çok uzaklaşmış olabilir.	Kontrol edin.
	Baskı yayı gereğinden fazla sıkı olabilir.	Baskı yayının gevşetin.
	Sipralin içi demir tozları ile tıkalı olabilir.	Her tel bitiminde kuru hava ile temizlenmelidir.
	Sipral eğilmiş olabilir.	Kontrol edin.
	Akım memesinin içine çapak yapışmış ve telin geçişini zorlaştırıyor olabilir.	Akım memesini temizleyin.
Makinenin su soğutma sisteminde su sızıntısı var.	Su rekorları arızalı olabilir.	Kontrol edin gerekiyorsa yenisiyle değiştirin.
	Su hortumları patlak olabilir.	Kontrol edin gerekiyorsa yenisiyle değiştirin.

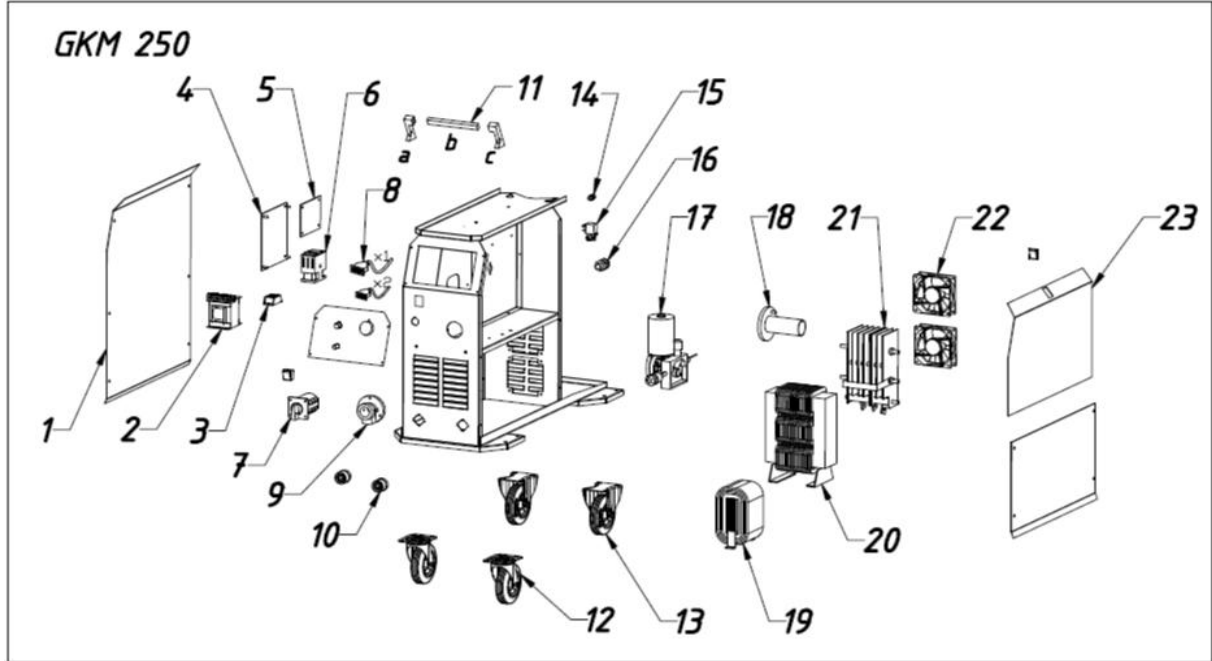
13. MAKİNE SERVİS VE YEDEK PARÇALARI :

13.1. GeKaMac® GKM 240



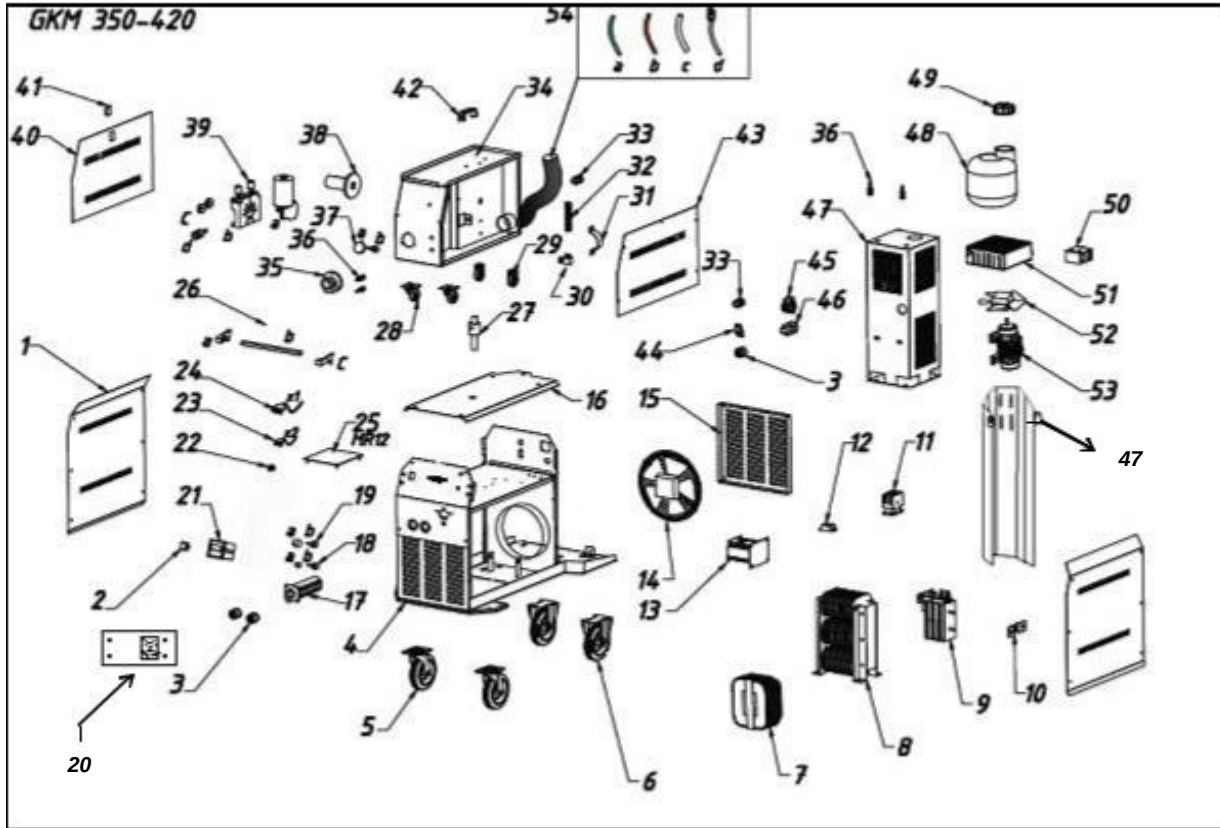
RESİM NO		SAP KODU	MALZEME TANIMI
1		2020900330	GKM 240 TUTAMAKLI KAPAK KOMPLE
2	a	1000900400	SAĞ EL TUTAMAĞI
	b	2020900334	GKM 240 TUTAMAK PROFİLİ BOYALI
	c	1000900399	SOL EL TUTAMAĞI
3	a	1000900475	TEL SÜRME MOTORU
	b	1000900406	MAKARA
	c	2020900313	TEL SÜRME BASKI MAKARASI
4		1000900745	FREN SİLİNDİRİ
5		1051800004	FLANŞ
6		1000901072	GKM 240 PAKO ŞALTER
7		1000900330	DİŞİ JAK 50 / 70
8		2020900327	GKM 240 GÖVDE KOMPLE BOYALI
9		1000900364	GKM 240 HAREKETLİ TEKER
10		1000900363	GKM 240 SABİT TEKER
11		2020900620	220 V SIVA ALTI TOPRAKLI PRİZ
12		1000900346	13,5 mm PLASTİK REKOR
13		2020900370	TÜP TUTUCU
14		2020900505	GKM 240 ŞOK BOBİNİ KOMPLE
15		1000901122	GKM 240 FAN MOTORU
16		1000900007	GKM 240 REDRESÖR GRUBU
17		2020900503	GKM 240 KOMPLE TRAFO (ŞALTERLİ)
18		1000900318	GKM 240 TRAFO KARTI
19		1000900302	GKM 240 KONTAKTÖR (LC1D1818D5)
20		1000900537	42 VOLT VENTİL
21		1000900405	TRİSTÖR MODÜL
22		2020900644	X2 KABLAJ GRUBU (GKM 240 İÇİN)
23		2020900974	MR12 ELEKTRONİK KART
26		2020900328	GKM 240 VİDALI KAPAK KOMPLE

13.2. GeKaMac® GKM 250



RESİM NO		SAP KODU	MALZEME TANIMI
1		2020900397	GKM 250 VİDALI KAPAK
2		1000900318	GKM 250 KART TRAFOSU
3		1000900405	TRİSTÖR MODÜL
4		2020900974	MR12 ELEKTRONİK KART
6		1000900302	GKM 240-250 KONTAKTÖR
7		1000901072	GKM 250 PAKO ŞALTER
8		2020900644	X2 KABLAJ GRUBU (GKM 250 İÇİN)
9		2020900273	FLANŞ
10		1000900993	DİŞİ JAK TAKIMI 50 / 70
11	a	1000900400	SAĞ EL TUTAMAĞI
	b	2020900340	GKM 240 TUTAMAK PROFİLİ BOYALI
	c	1000900399	SOL EL TUTAMAĞI
12		1000900364	GKM 250 HAREKETLİ TEKER
13		1000900363	GKM 250 SABİT TEKER
14		1000900480	GKM 250 CAM SİGORTA YUVASI
15		1000900537	42 VOLT VENTİL
16		1000900346	13,5 mm PLASTİK REKOR
17		1000900475	TEL SÜRME MOTORU
18		1000900745	FREN SİLİNDİRİ
19		2020900564	GKM 250 ŞOK BOBİN
20		2020900561	GKM 250 KOMPLE TRAFO
21		1000900007	GKM 250 REDRESÖR GRUBU
22		1000900710	GKM 250 FAN
23		2020900398	GKM 250 MENTEŞELİ KAPAK

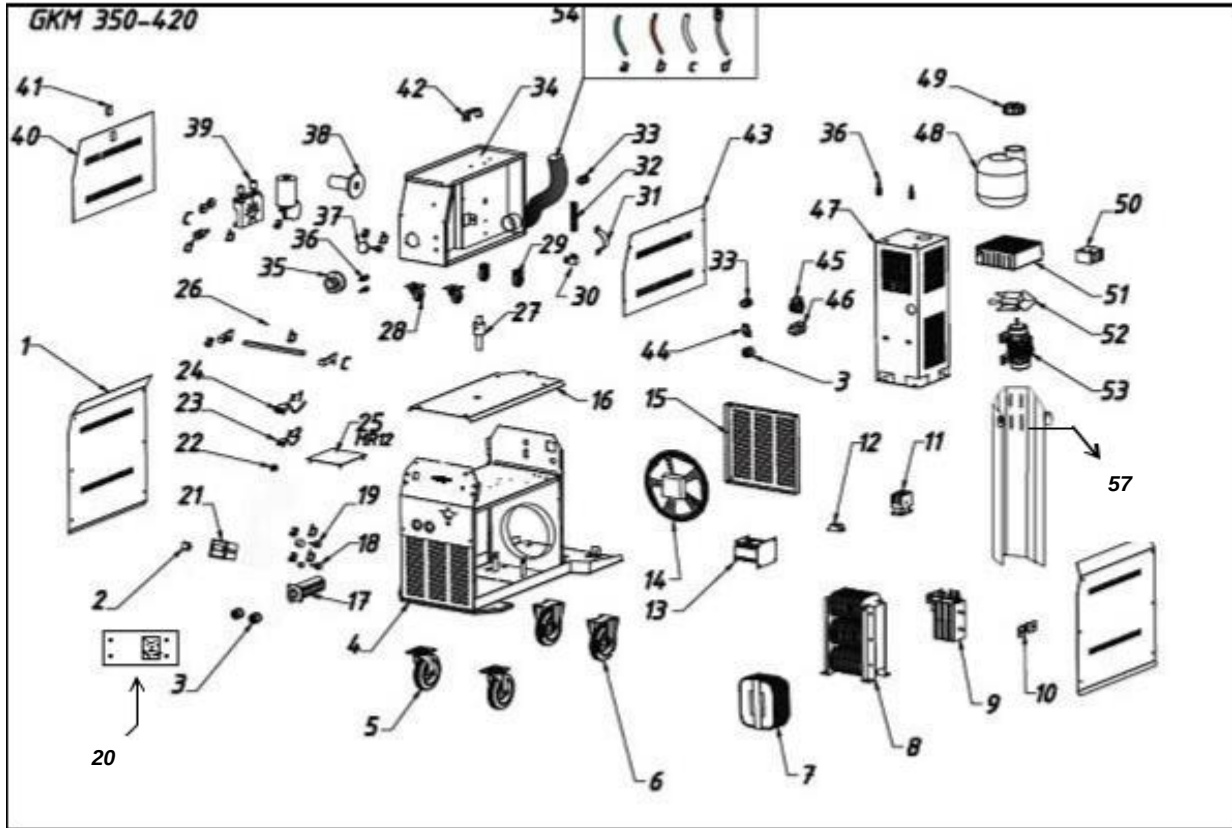
13.3. GeKaMac® GKM 350-2G



RESİM NO		SAP KODU	MALZEME TANIMI
1		2020900415	GKM 350/420 YAN KAPAK SOL
1		2020900413	GKM 350/420 YAN KAPAK SAĞ
2		1000900265	0-1 ANAHTAR
3		2020900318	50-70 DİŞİ BAĞLANTI ELEMANI
4		2020900412	GKM 350/420 METAL GÖVDE
5		1000900362	GKM 350/420 HAREKETLİ TEKERLEK
6		1000900478	GKM 350/420 SABİT TEKERLEK
7		2020900573	GKM 350 ŞOK BOBİN
8		2020900565	GKM 350 TRAFO
9		1000900005	GKM 350 REDRESÖR GRUBU
10		1000900313	300A ŞÖNT
11		1000900303	GKM 350 KONTAKTÖR
12		1000900405	TRİSTÖR MODUL
13		1000900317	KART TRAFOSU
14		1000900635	FAN (25 cm)
15		2020900420	GKM 350-420 FAN KORUMA SACI
16		2020900417	GKM 350 ÜST KAPAK
17		1000900814	12 KADEME PAKO ŞALTER
18	a	1000900505	ZAMAN AYAR DÜĞMESİ
	b	1000900398	25K POT
19	a	1000900508	KAYNAK YÖNTENİ SEÇİM DÜĞMESİ
		1000900402	2X6 KOMÜTATÖR ANAHTAR

RESİM NO		SAP KODU	MALZEME TANIMI
20		1000900722	GKM TEK EKRANLI A/V ELEKTRONİK KART
21		1000900724	EKRAN KARTI TRAFOSU 2X12 VAC (ST30185403)
22		1000901144	KLEMENS
23		2020900655	X2 KABLO GRUBU
24		2020900657	X1 KABLO GRUBU
25		2020900974	MR12 ELEKTRONİK KART
26	a	1000900399	PLASTİK TUTAMAK (SOL)
	b	2020900419	PROFİL KOL
	c	1000900400	PLASTİK TUTAMAK (SAĞ)
27		2020901129	TEL SÜRME ÜNİTESİ SAPLAMA
28		1000900487	TEL SÜRME ÜNİTESİ HAREKETLİ TEKERLEK
29		1000900488	TEL SÜRME ÜNİTESİ SABİT TEKERLEK
30		1000900537	GAZ VALFİ
31		2020900458	ARA KABLO KELEPÇESİ
32		1000901144	KLEMENS
33		1000900346	13,5 mm REKOR
34		2020900339	TEL SÜRME ÜNİTESİ METAL GÖVDE
35		2020900273	FLANŞ
37	a	1000900495	TEL HIZI AYAR DÜĞMESİ
	b	1000900398	25K POT
38		1000900745	FREN SİLİNDİRİ TAKIMI
39	a	1000900396	TEL SÜRME MOTORU
	b	1000900711	TEL SÜRME SİSTEMİ (0,8 mm-1,0 mm)
	c	1000900729	TEL SÜRME MAKARASI (0,8 mm-1,0 mm) ÇAP 40 mm
	d	1000900015	TEL SÜRME MERKEZİ BAĞLANTI ADAPTÖRÜ
40		2020900345	TEL SÜRME KAPAK (TUTAMAKLI)
41		1000900481	PLASTİK SÜRGÜLÜ KAPAK KİLİDİ
42		1000900058	TEL SÜRME TAŞICI PLASTİK KULP
43		2020900343	TEL SÜRME ÜNİTESİ KAPAK (VİDALI)
45		2020900620	220V PRİZ
47		2020900446	TÜP TUTUCU

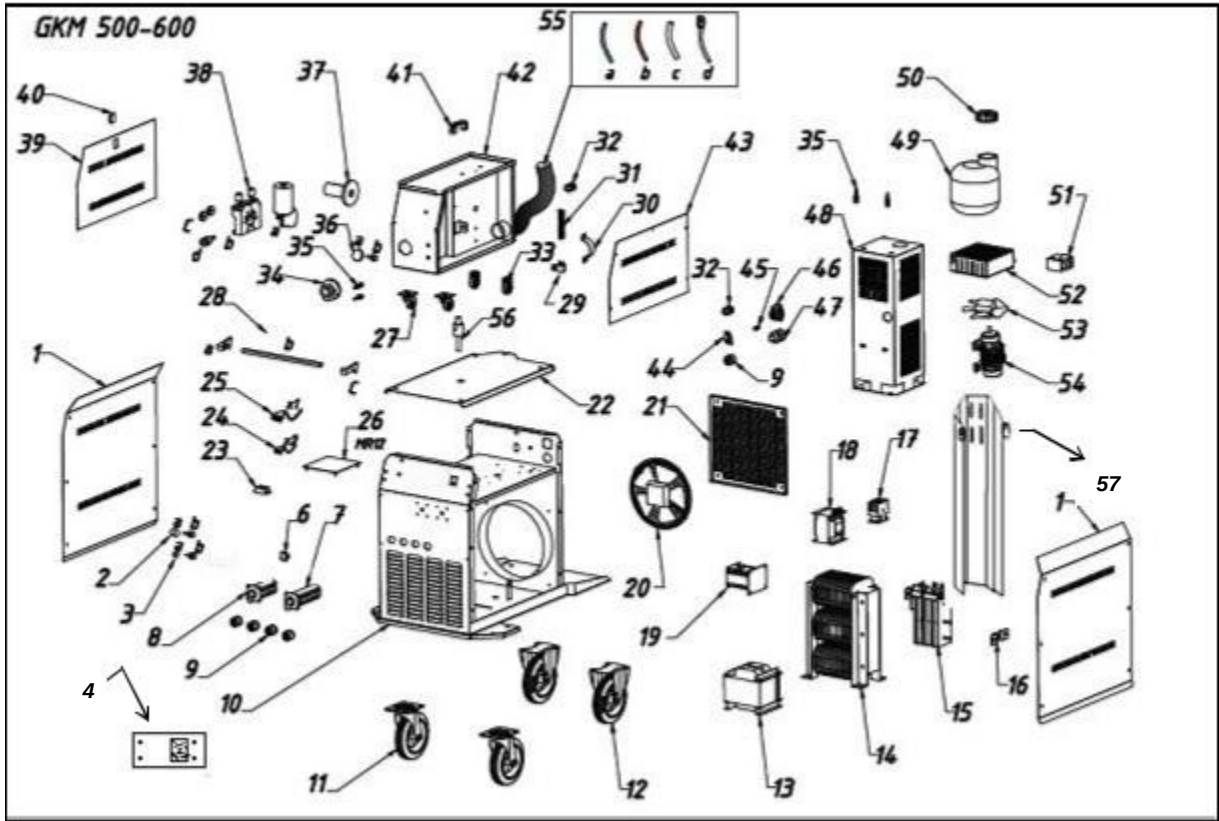
13.4. GeKaMac® GKM 420-2G , 420-2W



RESİM NO		SAP KODU	MALZEME TANIMI
1		2020900415	GKM 350/420 YAN KAPAK SOL
1		2020900413	GKM 350/420 YAN KAPAK SAĞ
2		1000900265	0-1 ANAHTAR
3		2020900318	50-70 DİŞİ BAĞLANTI ELEMANI
4		2020900412	GKM 350/420 METAL GÖVDE
5		1000900362	GKM 350/420 HAREKETLİ TEKERLEK
6		1000900478	GKM 350/420 SABİT TEKERLEK
7		2020900569	GKM 420 ŞOK BOBİN
8		2020900589	GKM 420 TRAFO
9		1000900010	GKM 420 REDRESÖR GRUBU
10		1000900314	400A ŞÖNT
11		1000900304	GKM 420 KONTAKTÖR
12		1000900405	TRİSTÖR MODÜL
13		1000900317	KART TRAFOSU
14		1000900635	FAN (25cm)
15		2020900420	GKM 350-420 FAN KORUMA SACI
16		2020900417	GKM 350-420 ÜST KAPAK
17		1000901110	1-4 PAKO ŞALTER (GKM 420)
17		1000901111	1-7 PAKO ŞALTER
18	a	1000900505	ZAMAN AYAR DÜĞMESİ
	b	1000900398	25K POT
19	a	1000900508	KAYNAK YÖNTENİ SEÇİM DÜĞMESİ
		1000900402	2X6 KOMÜTATÖR ANAHTAR

RESİM NO		SAP KODU	MALZEME TANIMI
20		1000900722	GKM TEK EKRANLI A/V ELEKTRONİK KART
21		1000900724	EKRAN KARTI TRAFOSU 2X12 Vac ST30185403
22		1000901144	KLEMENS
23		2020900655	X2 KABLO GRUBU
24		2020900657	X1 KABLO GRUBU
25		2020900974	MR12 ELEKTRONİK KART
26	a	1000900399	PLASTİK TUTAMAK (SOL)
	b	2020900419	PROFİL KOL
	c	1000900400	PLASTİK TUTAMAK (SAĞ)
27		2020901129	TEL SÜRME ÜNİTESİ SAPLAMA
28		1000900487	TEL SÜRME ÜNİTESİ HAREKETLİ TEKERLEK
29		1000900488	TEL SÜRME ÜNİTESİ SABİT TEKERLEK
30		1000900537	GAZ VALFİ
31		2020900458	ARA KABLO KELEPÇESİ
32		1000901144	KLEMENS
33		1000900346	13,5 mm REKOR
34		2020900339	TEL SÜRME ÜNİTESİ METAL GÖVDE
35		2020900273	FLANŞ
36		1000900421	6 mm SU KAPLINI
37	a	1000900495	TEL HIZI AYAR DÜĞMESİ
	b	1000900398	25K POT
38		1000900745	FREN SİLİNDİRİ TAKIMI
39	a	1000900396	TEL SÜRME MOTORU
	b	1000900714	TEL SÜRME SİSTEMİ (1,0 mm-1,2 mm)
	c	1000900730	TEL SÜRME MAKARASI (1,0 mm-1,2 mm) ÇAP 40 mm
	d	1000900015	TEL SÜRME MERKEZİ BAĞLANTI ADAPTÖRÜ
40		2020900345	TEL SÜRME KAPAK (TUTAMAKLI)
41		1000900481	PLASTİK SÜRGÜLÜ KAPAK KİLİDİ
42		1000900058	TEL SÜRME TAŞICI PLASTİK KULP
43		2020900343	TEL SÜRME ÜNİTESİ KAPAK (VİDALI)
45		2020900620	220V PRİZ
48		2020900256	POMPA ÜNİTESİ
49		1000900367	SU DEPOSU
50		1000900368	SU DEPOSU KAPAĞI
51		1000900457	MOTOR KORUMA ŞALTERİ
52		1000900776	RADYATÖR
53		2020900321	PERVANE
54		1000900457	POMPA MOTORU
55		2020900252	ARA KABLO
56		2020901129	TEL SÜRME ÜNİTESİ SAPLAMASI
57		2020900446	TÜP TUTUCU

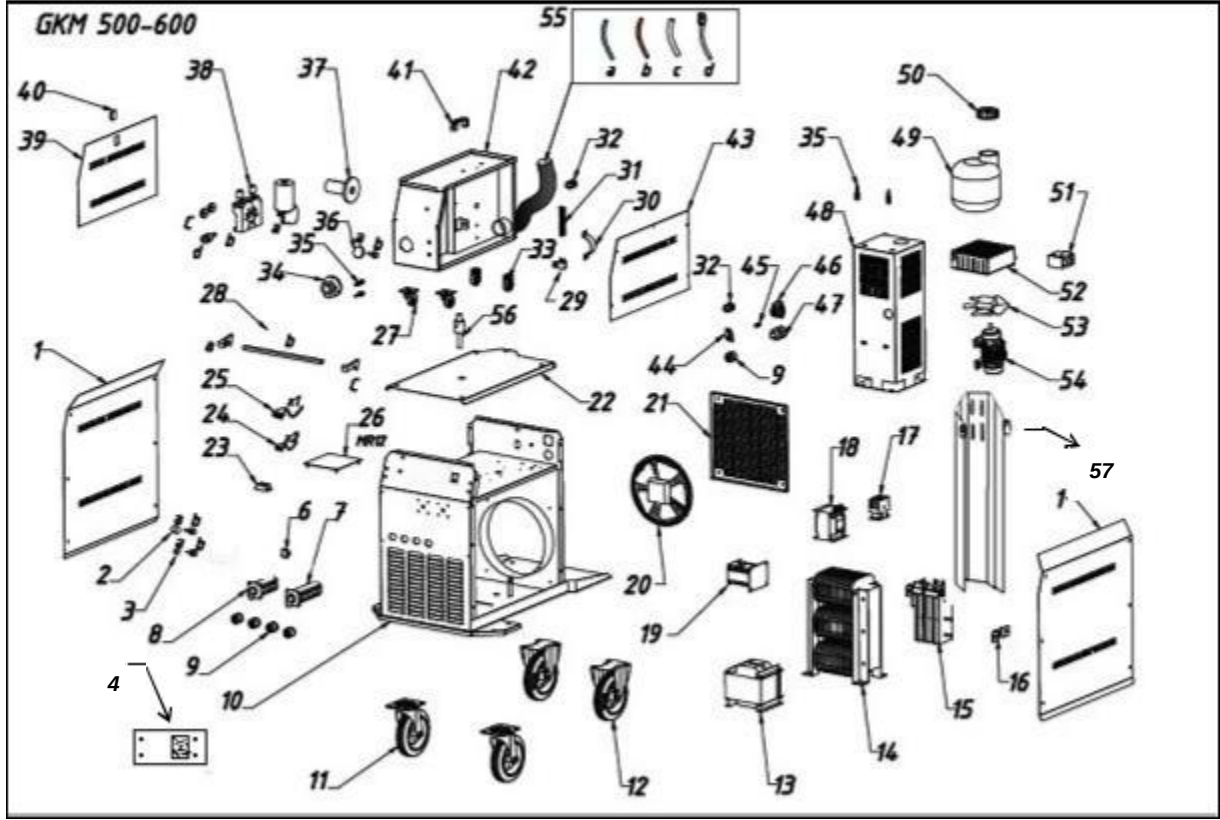
13.5. GeKaMac® GKM 500-2W, 500-2G



RESİM NO		SAP KODU	MALZEME TANIMI
1		2020900427	GKM 500/600 YAN KAPAK SAĞ
1		2020900429	GKM 500/600 YAN KAPAK SOL
2	a	1000900508	KAYNAK YÖNTEMİ SEÇİM DÜĞMESİ
	b	1000900402	2X6 KOMUTATÖR ANAHTAR
3	a	1000900505	ZAMAN AYAR DÜĞMESİ
	b	1000900398	25K POTANSİYOMETRE
4		1000900722	GKM TEK EKРАНLI A/V ELEKTRONİK KART
5		1000900724	EKRAN KARTI TRAFOSU 2X12 VAC (ST30185403)
6		1000900265	0-1 ANAHTAR
7		1000900811	1-9 PAKO ŞALTER
8		1000900812	1-4 PAKO ŞALTER
9		1000900338	70-95 DİŞİ BAĞLANTI ELEMANI
10		2020900426	GKM 500/600 METAL GÖVDE
11		1000900749	GKM 500/600 HAREKETLİ TEKERLEK
12		1000900478	GKM 500/600 SABİT TEKERLEK
13		2020900493	GKM 500/600 ŞOK BOBİN
14		2020900516	GKM 500 TRAFÖ
15		1000900003	GKM 500 REDRESÖR
16		1000900315	600A ŞÖNT
17		1000900309	GKM 500/600 KONTAKTÖR
18		1000900316	POMPA TRAFOSU
19		1000900317	ELEKTRONİK KART TRAFOSU
20		1000900358	30 CM FAN
21		2020900435	GKM 500 FAN SACI
22		2020900431	GKM 500 ÜST KAPAK
23		1000900405	TRİSTÖR MODÜL
24		2020900657	GKM X1 KABLO GRUBU

RESİM NO		SAP KODU	MALZEME TANIMI
25		2020900655	GKM X2 KABLO GRUBU
26		2020900974	MR12 ELEKTRONİK KART
27		1000900487	TEL SÜRME ÜNİTESİ HAREKETLİ TEKERLEK
28	a	1000900394	PLASTİK SAĞ EL TUTAMAĞI
	b	2020900434	PROFİL KOL
	c	1000900393	PLASTİK SOL EL TUTAMAĞI
29		1000900537	GAZ VALFİ
30		2020900458	ARA KABLO KELEPÇESİ
31		1000900260	NO: 1 SIRA KLEMENS
32		1000900346	13,5 REKOR
33		1000900488	TEL SÜRME ÜNİTESİ SABİT TEKERLEK
34		2020900273	FLANŞ
35		1000900421	6 mm SU KAPLINİ
36	a	1000900495	TEL HIZI AYAR DÜĞMESİ
	b	1000900398	25K POTANSİYOMETRE
37		1000900745	FREN SİLİNDİRİ TAKIMI
38	a	1000900396	TEL SÜRME MOTORU
	b	1000900714	TEL SÜRME SİSTEMİ (1,0 mm-1,2 mm) ÇAP 40 mm
	c	1000900730	TEL SÜRME MAKARASI (1,0 mm-1,2 mm)
	d	1000900015	MERKEZİ BAĞLANTI ADAPTÖRÜ
39		2020900343	TEL SÜRME SİSTEMİ VİDALI KAPAK
40		1000900481	PLASTİK KAPAK KİLİDİ
41		1000900058	PLASTİK KULP
42		2020900339	TEL SÜRME ÜNİTESİ METAL GÖVDE
43		2020900345	TEL SÜRME SİSTEMİ TUTAMAKLI KAPAK
44		1000900707	DİŞİ SOKET
45		1000900480	CAM SİGORTA YUVASI
46		2020900620	220V PRİZ
47		1000900348	29 RAKOR
48		2020900256	POMPA ÜNİTESİ
49		1000900367	SU DEPOSU
50		1000900368	SU DEPOSU KAPAĞI
51		1000900422	MOTOR KORUMA ŞALTERİ
52		1000900776	RADYATÖR
53		2020900321	PERVANE
54		1000900457	POMPA MOTORU
55		2020900258	ARA KABLO (5 m)
56		2020901129	TEL SÜRME ÜNİTESİ SAPLAMASI
57		2020900446	TÜP TUTUCU

13.6. GeKaMac® GKM 600-2W



RESİM NO		SAP KODU	MALZEME TANIMI
1		2020900427	GKM 500/600 YAN KAPAK SAĞ
1		2020900429	GKM 500/600 YAN KAPAK SOL
2	a	1000900508	KAYNAK YÖNTEMİ SEÇİM DÜĞMESİ
	b	1000900402	2X6 KOMUTATÖR ANAHTAR
3	a	1000900505	ZAMAN AYAR DÜĞMESİ
	b	1000900398	25K POTANSİYOMETRE
4		1000900722	GKM TEK EKRANLI A/V ELEKTRONİK KART
5		1000900724	EKRAN KARTI TRAFOSU 2X12 Vac ST30185403
6		1000900265	0-1 ANAHTAR
7		1000900811	1-9 PAKO ŞALTER
8		1000900812	1-4 PAKO ŞALTER
9		1000900338	70-95 DİŞİ BAĞLANTI ELEMANI
10		2020900426	GKM 500/600 METAL GÖVDE
11		1000900749	GKM 500/600 HAREKETLİ TEKERLEK
12		1000900478	GKM 500/600 SABİT TEKERLEK
13		2020900493	GKM 500/600 ŞOK BOBİN
14		2020900516	GKM 600 TRAFO
15		1000900003	GKM 600 REDRESÖR
16		1000900315	600A ŞÖNT
17		1000900309	GKM 500/600 KONTAKTÖR
18		1000900316	POMPA TRAFOSU
19		1000900317	ELEKTRONİK KART TRAFOSU
20		1000900358	30 cm FAN
21		2020900435	GKM 500 FAN SACI
22		2020900431	GKM 500 ÜST KAPAK
23		1000900405	TRİSTÖR MODÜL
24		2020900657	GKM X1 KABLO GRUBU

RESİM NO		SAP KODU	MALZEME TANIMI
25		2020900655	GKM X2 KABLO GRUBU
26		2020900974	MR12 ELEKTRONİK KART
27		1000900487	TEL SÜRME ÜNİTESİ HAREKETLİ TEKERLEK
28	a	1000900394	PLASTİK SAĞ EL TUTAMAĞI
	b	2020900434	PROFİL KOL
	c	1000900393	PLASTİK SOL EL TUTAMAĞI
29		1000900537	GAZ VALFİ
30		2020900458	ARA KABLO KELEPÇESİ
31		1000900260	NO: 2 SIRA KLEMENS
32		1000900346	13,5 REKOR
33		1000900488	TEL SÜRME ÜNİTESİ SABİT TEKERLEK
34		2020900273	FLANŞ
35		1000900421	6 mm SU KAPLINİ
36	a	1000900495	TEL HIZI AYAR DÜĞMESİ
	b	1000900398	25K POTANSİYOMETRE
37		1000900745	FREN SİLİNDİRİ TAKIMI
38	a	1000900396	TEL SÜRME MOTORU
	b	1000900668	TEL SÜRME SİSTEMİ (1,2 mm-1,6 mm) ÇAP 40 mm
	c	1000900731	TEL SÜRME MAKARASI (1,2 mm-1,6 mm)
	d	1000900015	MERKEZİ BAĞLANTI ADAPTÖRÜ
39		2020900343	TEL SÜRME SİSTEMİ KAPAK (SOL)
40		1000900481	PLASTİK KAPAK KİLİDİ
41		1000900058	PLASTİK KULP
42		2020900339	TEL SÜRME ÜNİTESİ METAL GÖVDE
43		2020900345	TEL SÜRME SİSTEMİ KAPAK (SAĞ)
44		1000900707	DİŞİ SOKET
45		1000900480	CAM SİGORTA YUVASI
46		2020900620	220V PRİZ
47		1000900348	29 REKOR
48		2020900256	POMPA ÜNİTESİ
49		1000900367	SU DEPOSU
50		1000900368	SU DEPOSU KAPAĞI
51		1000900422	MOTOR KORUMA ŞALTERİ
52		1000900776	RADYATÖR
53		2020900321	PERVANE
54		1000900457	POMPA MOTORU
55		2020900258	ARA KABLO
56		2020901129	TEL SÜRME ÜNİTESİ SAPLAMASI
57		2020900446	TÜP TUTUCU

<u>YETKİLİ TEKNİK SERVİSLER</u>		
1	<u>FROSER KAYNAK</u> - 1220001330 ADRES: İKİTELLİ O.S.B. DEMİRCİLER SAN.SİT. C1. BLOK NO:198 BAŞAKŞEHİR/İSTANBUL TEL: 0(212)549 50 70 / CEP : 0(530)783 67 97 EMRE AYAR MAIL: info@froser.com.tr	İSTANBUL AVRUPA
2	<u>TEKBEN KAYNAK</u> - 1210000027 ADRES: DOLAPDERE SAN. SİT. 2. ADA NO:20 İKİTELLİ/İSTANBUL TEL: 0(212)549 57 91 / 0(533)685 14 64 VEYSİ POLAT / 0(542) 673 02 81 GÖKHAN KAHRAMAN MAIL: tekbenkaynak@hotmail.com	İSTANBUL AVRUPA
3	<u>KAAN TEKNİK KAYNAK</u> - 1210000099 ADRES: İKİTELLİ OSB MAH.SEFAKÖY 3.BLOK SK. SEFEKÖY SAN. 3.BLOK NO:12 İKİTELLİ/İSTANBUL TEL: 0(212)671 48 53 / 0(530)051 99 37 MUSTAFA CORUT MAIL: mustafa_corut@hotmail.com	İSTANBUL AVRUPA
4	<u>GELİŞİM KAYNAK TEKNİĞİ</u> - 1220001402 ADRES: H.RIFAT PAŞA MAH. YÜZER HAVUZ SK. KAT:4 PERPA TİC. MRKZ. B BLOK OKMEYDANI/İSTANBUL TEL: 0212 221 29 34 MAIL:	İSTANBUL AVRUPA
5	<u>ENES KAYNAK TEKNİK</u> - 1220008040 ADRES: İKİTELLİ O.S.B. AYKOSAN SANAYİ SİTESİ ÇARŞI BLOK 7. GİRİŞ NO:279 BAŞAKŞEHİR/İSTANBUL TEL: 0(212)671 91 16 / 0(536)369 53 78 NİYAZI ÖZÜÇAK MAIL: nyozucak@gmail.com	İSTANBUL AVRUPA
6	<u>ESKİCİ KAYNAK</u> - 1220008340 ADRES: AYDINLI MAH. MELODİ SOK. NO:2/43 TUZLA/İSTANBUL TEL: 02165934846 / 05305931407 Doğan Bey- 0530 918 79 26 Hatice Hn. MAIL: Eskici KAYNAK <eskici.kaynak@gmail.com>	İSTANBUL ANADOLU
7	<u>PRİZMA TEKNİK HIRDAVAT</u> - 1210000059 ADRES: MESCİT MAHALLESİ,DEMOKRASİ CAD. NO:3 BİRMES SAN. SİTESİ B9 BLOK NO:25/26 TUZLA/İSTANBUL TEL: 0216 394 06 38 MAIL: Prizma Teknik Hırdavat <prizma@prizmahırdavat.com.tr>	İSTANBUL ANADOLU
8	<u>GÖRSEL KAYNAK TEKNİĞİ</u> - 1210000047 ADRES: ESKİ YAKACIK CAD.NO:37/A. KARTAL/İSTANBUL TEL: 0216 330 14 00 MAIL: Görsel Kaynak Tekniği <info@gorselkaynak.com>	İSTANBUL ANADOLU
9	<u>POYRAZ KAYNAK</u> - 1220007391 ADRES: HÜRRİYET MAH. 9. SOK. NO:18 ALTINOVA ÇAVUŞÇIĞI KÖYÜ ALTINOVA/YALOVA TEL: 05434807278 MAIL: Poyraz Kaynak <poyrazkaynakhırdavat@gmail.com>	YALOVA
10	<u>ÇAĞRI KAYNAK</u> - 1220007391 ADRES: CUMHURİYET MAH. PAZAR YOLU CAD. NO: 44 IÇ KAPI NO: 12 ALTINOVA/YALOVA TEL: 0507 905 1595 MAIL: haşim çağrı <cagrikaynak77@gmail.com>	YALOVA
11	<u>KAYNAK MERKEZİ</u> - 1210000049 ADRES: NİLÜFER TİCARET MERKEZİ 64.SOK.NO:2 TEL: 0224 443 23 74 MAIL: kaynak merkezi satış <satıs@kaynakmerkezi.com.tr>	BURSA
12	<u>ELKAYSAN KAYNAK MAKİNELERİ</u> - 1210000016 ADRES: ALAADDİNBEY MH.ÇİFTLİK CD. MESE-6 İŞMERKEZİ NO:5/K... TEL: 0224 251 14 89 MAIL: Elkaysan <info@elkaysan.com>	BURSA
13	<u>TEKNİK KAYNAK</u> ADRES: PAŞA ALANI MAH. CUMHURİYET CAD. NO:229 C IÇ KAPI NO:3 TEL: 0545 595 42 07 GÜLTEKİN ÇETİN MAIL: teknikkaynak10@gmail.com	BALIKESİR
14	<u>MERİÇ HIRDAVAT</u> ADRES: Yeşiltepe Mahallesi Modern Sanayi Sitesi 8035. Sokak No: 15 – 17 Erenler / SAKARYA MAIL: satis@hırdavatburda.com CEP: 0541 335 53 70 Tel:0264 276 18 19	SAKARYA
15	<u>ERTUNC MAKİNE</u> ADRES: SAN.MAH.FIRAT.SOK.NO:14/3 KÖRFEZ SAN.SAN.SİT.KUZEY KAPI KARŞISI TEL: 0262 335 35 93 - 0532 567 06 49 FAX: 0262 335 35 93 MAIL: ertuncmakina@hotmail.com	KOCAELİ
16	<u>YETİŞKUL MAKİNE</u> ADRES: TEKSAN SAN.SİT. E-3 BLOK NO:24 ESKİŞEHİR TEL: 0222 228 03 43 - 532 204 16 66 ENDER YETİŞKUL FAX:0222 228 03 43 MAIL: yetiskulmakina@hotmail.com	ESKİŞEHİR,KÜTAHYA,BİLECİK
17	<u>ÖZTÜRK KAYNAK</u> ADRES: DURAK MAH.KUNT SOK.NO:2/A TEL: 0276 204 00 20 MAIL: Yusufotz094@gmail.com	UŞAK
18	<u>ZARİF KAYNAK</u> ADRES: YENİ SAN.SİT.2 BLOK NO:49 İSPARTA TEL: 0246 218 91 96 - FAX:0242 227 94 10 MAIL: zarif_kaynak@hotmail.com	İSPARTA,BURDUR
19	<u>YILDIZ TEKNİK MAKİNA</u> ADRES: SÜMER MAH. 27. SOK. NO:39/1 TEL: 0258 268 94 62 / 0507 049 22 66 MUHAMMET ÇIRAK MAIL: yildizteknikmakina@hotmail.com	DENİZLİ

	<u>DELTA KAYNAK MAKİNA</u>	
20	ADRES: 1.SANAYİ SİTESİ 163 SOKAK NO:29 MERKEZFENDİ / DENİZLİ TEL: 0258 261 20 07 0541 553 05 95 MAIL: deltakay-mak@outlook.com	DENİZLİ
	<u>AYHAN TEKNİK</u>	
21	ADRES: SÜMER MAHALLESİ 3.SANAYİ SİTESİ 25.CADDE NO:101 MERKEZFENDİ / DENİZLİ TEL: 0258 251 78 16 0535 281 60 50 MAIL: ahyanteknikservis@hotmail.com	DENİZLİ
	<u>CEREN MAKİNE</u>	
22	ADRES: Egemenlik mah. KEMALPAŞA CAD.153. SOK.NO:3 ERİM SİTESİ İŞİKKENT TEL: 0232 436 36 78 - 0532 200 79 00-0532 241 95 66-0530 404 49 24 MAIL: engin@cerenmakina.com	İZMİR
	<u>İZTEK KAYNAK</u>	
23	ADRES: Rafet Paşa Mah. 5176 Sok. No: 9/a Bornova/İZMİR TEL: ADEM BULUT:0533 508 20 92 - BEKİR SERBEST=0530 992 54 85 MAIL: iztekkaynak@gmail.com	İZMİR
	<u>ÇELİK KAYNAK</u>	
24	ADRES: 1. SAN. SİTESİ 2824 SOK. NO:27/B CARFI İŞ MERKEZİ,, Konak/İZMİR TEL: 0232 433 44 94 GSM : 0541 253 53 50 Yusuf ÇELİK MAIL: torc_35@hotmail.com	İZMİR
	<u>SATAP KAYNAK</u>	
25	ADRES: MRK 4155 SOK NO:39/A KONAK/İZMİR TEL: 0(232) 254 49 73 MAIL: satapmaknak@hotmail.com	İZMİR
	<u>AYAZ TEKNİK</u>	
26	ADRES:ATATÜRK SANAYİİ SİTESİ 7 EYLÜL MAHALLESİ 5554 SOKAK NO:61 TORBALI/İZMİR TEL: 0(554) 335 06 75 Eyvas AVCI MAIL: ayazteknikmakina@gmail.com	İZMİR
	<u>MTS KAYNAK</u>	
27	ADRES: EMLİN İŞ HANI 1203 SK. NO:8/C.. TEL: Belgin <belgin@mtskaynak.com> MAIL: 0232 459 44 32	İZMİR
	<u>ÖZDEMİR MAKİNE</u>	
28	ADRES: ZEYBEK MAH. 1521 SOK. NO: 31/7 EFELER/AYDIN TEL: 0546 453 78 12 MAIL:info@ozdemirmakina.net	AYDIN
	<u>MANİŞA ENDÜSTRİ</u>	
29	ADRES: 75. YIL MAH. KESS 5307 SOKAK. NO:113/A TEL: (0236) 233 76 23 -(0545) 831 32 96 MAIL:	MANİŞA
	<u>KEYVAN TEKNİK SERVİS</u>	
30	ADRES: İVEDİK ORG.SAN.1438.SOK.NO:24 OSTİM ANKARA TEL: 0312 395 65 17 - 0533 529 63 57 MAIL:keyvanteknik@hotmail.com	ANKARA
	<u>BİLİM ELEKTRİK</u>	
31	ADRES: 1.SOK. ARMAĞAN PASAJI NO:1023/18 OSTİM / ANKARA TEL: 0312 385 30 41 MAIL: bilimelektrik.50@gmail.com	ANKARA
	<u>ESER TEKNİK SERVİS SAN. TİC. LTD. ŞTİ.</u>	
32	ADRES: TURGUT ÖZAL MAH. 1953 CAD. NO:22/D ASTOR İŞ MERKEZİ YENİ MAHALLE/ANKARA TEL: 312 354 02 06 MAIL:	ANKARA
	<u>DESTEK KAYNAK</u>	
33	ADRES: OSTİM OSB 1246 CADDE NO:18 ANKARA TEL: 0312 354 81 81 MAIL:	ANKARA
	<u>ÇAĞ TEKNİK MAKİNA</u>	
34	ADRES: TAŞYAKA MAH. 261. SOK. NO:13 FETHİYE TEL: 0532 795 80 35 MAIL: cagteknikmakina@hotmail.com - yusuftesbas@hotmail.com	MUĞLA
	<u>YENİ ÖZTAŞ TIBBİ GAZLAR</u>	
35	ADRES: SANAYİ MAH. 3223 SK. (35. BLOK) NO:1/1 Isparta Merkez TEL: 0246 223 39 81 MAIL: yeniozta@gmail.com	ISPARTA
	<u>EBİNC MAKİNA İNŞAAT TEMİZLİK</u>	
36	ADRES: SEYRANTEPE MAH. SANAYİ SİTESİ 26 SK. OTO SANAYİ SİTESİ NO:5 İÇ KAPI NO:6 TUŞBA/VAN TEL: ebincmakina@hotmail.com MAIL: 5323066738 / 5396581434 ADEM BEY: 0542 897 11 94	VAN
	<u>OMSER TEKNİK DESTEK</u>	
37	ADRES: YEŞİLOBA MAH. 46023 SOKAK NO:11/A SEYHAN / ADANA TEL: 0322 428 92 23 428 92 94 - 428 92 23 cep: 0532 260 96 53 fax: 0322 428 92 22 MAIL: servis@omser.com.tr murat@omser.com.tr	ADANA MERSİN HATAY OSMANIYE
	<u>MAKSAN BOBİNAJ</u>	
38	ADRES: ATATÜRK SAN.ŞİT.11. BLOK NO:6 DİYARBAKIR TEL: 0412 237 68 47 - 0533 777 57 04 FAX: 0412 238 31 69 MAIL: maksanbobinaj@hotmail.com	DİYARBAKIRBATMANMUŞ
	<u>YILDIZ ELEKTRİK</u>	
39	ADRES: F.ÇAKMAK MAH. HÜDAİ CADDESİ 10563.SOK.NO:46 KARATAY/KONYA TEL: kaynakci_omer@hotmail.com MAIL: 0332 233 37 52 - 0533 355 22 11 FAX: 0533 233 37 52	KONYA

	<u>KOÇ MAKİNE</u>	
40	ADRES: FATİH MAH. BOZKÖY SOK. NO:29 İÇ KAPI NO:1 SELÇUKLU/KONYA TEL: SADRETTİN KOÇ: 0(332) 233 47 72 MAIL: kocmakine@hotmail.com	KONYA
	<u>OFLAZ KAYNAK - FARUK OFLAZ</u>	
41	ADRES: FEVZİ ÇAKMAK MAH.10642.SK.NO:73 D:1 TEL: 05396484545 MAIL: info@oflazkaynak.com	KONYA
	<u>AKTİF ELEKTRİK BOBİNAJ - MUSTAFA BAŞEV</u>	
42	ADRES: HAMİDİYE MAH. 737. SOK. A BLOK NO:32 TEL: 0(554) 847 90 66 MAIL: 0(554) 847 90 66	KARAMAN
	<u>ÇALIKOĞLU BOBİNAJ ÜRÜNLERİ</u>	
43	ADRES: SANAYİ MAHALLESİ 60031 NOLU CAD NO 1 ŞEHİTKAMİL/GAZİANTEP TEL: 0532 297 19 27 Hakan Usta MAIL: calikoglubobinaj@hotmail.com	GAZİANTEP
	<u>ÇALIŞKAN BOBİNAJ - MURAT KESKİN</u>	
44	ADRES: YENİ MAH. YURTSEVER CAD. NO:52 KAPI NO:52 TEL: 0362 228 12 14 / 0535 766 77 38 MAIL: caliskanbobinaj@hotmail.com	SAMSUN
	<u>ADEM ALTUNKESER - EMEK BOBİNAJ</u>	
45	ADRES: MİMARŞINAN MAH. ÇORUM SAN. SİTESİ. 15. CAD NO:5 C TEL: 0364 234 68 84 MAIL: emekbobinaj@hotmail.com	ÇORUM
	<u>TEKNİK ELEKTRİK BOBİNAJ</u>	
46	ADRES: SANAYİ MAH. DEĞİRMEN SOKAK 25 / TRABZON TEL: davut.kol@hotmail.com MAIL: 0462 325 52 26 - 0543 763 19 50 FAX:	TRABZON RİZE ARTVİN GİRESUN
	<u>ŞAHİN BOBİNAJ VE MAKİNE</u>	
47	ADRES: İstiklal caddesi no:154 BİGA-ÇANAKKALE TEL: 0286 316 11 71 – 0532 678 81 93 MAIL:	ÇANAKKALE
	<u>MERT BOBİNAJ</u>	
48	ADRES: Sanayi Sitesi 11. Sok. no:38 Elazığ TEL: 0424 224 24 37 – 0532 684 04 23 FAX: MAIL: cahit.cakir23@gmail.com	ELAZIĞ
	<u>ADS METAL MAKİNA</u>	
49	ADRES: Çavuşoplu Mah. Hancılar Sk. No:6 Yeşilyurt/Malatya TEL: 0(422) 336 15 15 Burak Bey: 0542 849 19 64 MAIL:	MALATYA
	<u>TOLGA MAKİNE</u>	
50	ADRES: 1.Lalapaşa Mahallesi Cennet Çeşme Sokak Yaşam Apt. No:6/E Yakutiye ERZURUM TEL: 0442 235 63 64 CEP: 0538 578 63 64 MAIL: tolgamakine@hotmail.com	ERZURUM
	<u>ADIGÜZEL</u>	
51	ADRES: Anbar mahallesi demirciler sitesi 26.cadde No.67 melikgazi Kayseri TEL: 0537 631 16 75 TEL: 0352 311 56 75 MAIL: hayati_adiguzel@hotmail.com	KAYSERİ
	<u>FAZ MAKİNA BOBİNAJ</u>	
52	ADRES: Cumhuriyet Mahallesi Sanayi Sitesi 680. Sokak No:91 Muratpaşa /ANTALYA TEL: 0532 524 14 87 Tel: 0242 346 58 76 MAIL: info@fzmakina.com.t	ANTALYA
	<u>ÜSTÜN BOBİNAJ</u>	
53	ADRES: Orhangazi Mah. Elbistan San. Sit. 15. Blok Elbistan, Kahramanmaraş TEL: 0344 413 64 93 MAIL:	KAHRAMANMARAŞ
	<u>ELECTRO-CENTER</u>	
54	ADRES: Bahçelievler mah. Trabzon cad. Hasel apt altı No: 116/5 Dulkadiroğlu – K. MARAŞ TEL: 0 344 236 00 96 – 0 532 782 22 30 FAX: 0 344 236 01 45 MAIL: electro-center@hotmail.com	KAHRAMANMARAŞ
	<u>AZGÜLER ELEKTRONİK</u>	
55	ADRES: Seyhinsin Mahallesi Bülent Ecevit Bulvarı No:210-212 Çorlu/TEKİRDAĞ TEL: 0(282) 999 17 11 / 0(534) 516 34 43 "Arda AZGÜLER" MAIL: azgulerelektronik@gmail.com	TEKİRDAĞ

15. GARANTİ ŞARTLARI

i. Garanti süresi, kaynak makinesinin teslim tarihinden itibaren başlar ve 2 yıldır.

Kaynak makinesinin garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Kaynak makinesinin tamir süresi en fazla 20 iş günüdür. Bu süre, kaynak makinesinin servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda sırası ile kaynak makinesinin satıcısı, bayiisi, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısından birine teslim edildiği tarihten itibaren başlar.

Kaynak makinesinin garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerek montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep edilmeksizin tamiri yapılacaktır.

ii. Kaynak makinesinin; teslim tarihinden itibaren garanti süresi içinde kalmak kaydı ile iki yıl içerisinde, aynı arızayı üçten fazla tekrarlaması veya farklı arızaların beşten fazla ortaya çıkması sonucu, maldan yararlanamamanın süreklilik kazanması, tamir için gereken azami sürenin aşılması, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırası ile satıcı, bayi, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısından birinin düzenleyeceği raporla, arızasının tamirinin mümkün bulunmadığı belirlenmesi durumlarında, ücretsiz olarak değiştirme işlemi yapılacaktır.

iii. Kaynak makinesinin kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

iv. Garanti Belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı, Tüketicinin ve Rekabetin Korunması Genel Müdürlüğü'ne başvurulabilir. GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş.'nin verdiği garanti, münhasıran ürettiği makinelerin yapımında kullanılan parçaların malzeme ve işçilik kusurunun GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş. tarafından da kabul edilecek teknik bir heyetçe tespit edilmesi halinde söz konusudur. Söz konusu garanti, kullanım esnasında sarf edilen malzemeleri (şase ve kaynak penseleri, kontak meme, nozul, torç spirali, tel yollukları, tel sürme makarası, ampul, sigorta vb.) kapsamaz, bu sarf malzemeleri ile kaynak malzemeleri garanti kapsamı dışındadır.

v. Garanti kapsamındaki ürünlerde herhangi bir kusurun ortaya çıkması halinde müşteri veya kullanıcı derhal ve yazılı olarak GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş.'ye arızalanan makinenin arızasını, makinenin adını, seri numarasını, fatura tarihini ve fatura eden firmanın adını bildirmek zorundadır. GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş. kendisi için en uygun şekilde, ya kendi fabrikasında, ya müşterinin atölyesinde ya da yetkili satış sonrası servisin atölyesinde makinenin tamirini bedelsiz olarak yapar veya yaptırır. Müşterinin yukarıda belirtilen belgeleri göstermemesi halinde ilgili makinenin kendi deposundan çıktığı tarihi baz alarak 15 aylık bir süreyi garanti kapsamında sayar.

vi. GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş.'nin yukarıda belirtilen, garanti kapsamındaki ürünlerin kusurlu olması halinde bedelsiz tamiri dışında, makinelerde meydana gelebilecek arızalar yüzünden oluşabilecek iş kaybı veya imalat kaybı gibi konularda herhangi bir sorumluluğu söz konusu değildir.

vii. Makinenin, kullanım kılavuzunda belirtilen ortamlara uygun olmayan bir ortamda çalıştırılması, uygun olmayan şartlarda depolanması, GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş. markası, aksesuarı ve sarf malzemeleri dışında aksesuar ve sarf malzemeleri kullanılması ve makinenin müşteri tarafından tamir edilmeye çalışılması hallerinde GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş.'nin garantisi geçersiz olacaktır.

GeKaMac®

Gedik Kaynak Makineleri

KAYNAK MAKİNESİ GARANTİ BELGESİ

MAKİNE BİLGİLERİ

GeKaMac®

Makinenin Markası :

Makine Modeli :

Makine Bandrol ve/veya
Seri No :

TÜKETİCİ BİLGİLERİ

Firma Bilgileri :

Yetkili Adı-Soyadı :

Telefon :

Makinenin Bulunduğu Adres :

Makinenin Bulunduğu İl : İlçe

Mail Adresi :@.....

İmza /Kaşe :

SERVİS BİLGİLERİ

Yetkili Servis Adı :

Kurulumu Yapan Ad-Soyadı :

Kurulum Tarihi :/...../.....

Garanti Başlangıç Tarihi :

Garanti Bitiş Tarihi :

İmza / Kaşe :

UYARI: İki kopya olarak hazırlanmış olan Garanti Belgesinin geçerli olabilmesi için her iki nüshanın da tarafınızca ve Yetkili Servis tarafından imzalanması gerekmektedir. Garanti belgesi imzalanmadan önce, her iki kopya üzerindeki makine seri numaralarının aynı olduğunu kontrol ediniz

GeKaMac®

Gedik Kaynak Makineleri

KAYNAK MAKİNESİ GARANTİ BELGESİ

MAKİNE BİLGİLERİ

GeKaMac®

Makinenin Markası :

Makine Modeli :

Makine Bandrol ve/veya
Seri No :

TÜKETİCİ BİLGİLERİ

Firma Bilgileri :

Yetkili Adı-Soyadı :

Telefon :

Makinenin Bulunduğu Adres :

Makinenin Bulunduğu İl : İlçe

Mail Adresi :@.....

İmza /Kaşe :

SERVİS BİLGİLERİ

Yetkili Servis Adı :

Kurulumu Yapan Ad-Soyadı :

Kurulum Tarihi :/...../.....

Garanti Başlangıç Tarihi :

Garanti Bitiş Tarihi :

İmza / Kaşe :

UYARI: İki kopya olarak hazırlanmış olan Garanti Belgesinin geçerli olabilmesi için her iki nüshanın da tarafınızca ve Yetkili Servis tarafından imzalanması gerekmektedir. Garanti belgesi imzalanmadan önce, her iki kopya üzerindeki makine seri numaralarının aynı olduğunu kontrol ediniz.

GK M Serisi



GeKaMac®



Gedik Kaynak _____ Ankara Caddesi
No : 306 Şeyhli 34906 Pendik, İstanbul / Türkiye
T +90 216 378 50 00 F +90 216 378 20 44
gedik@gedik.com.tr

MAYIS 2024 / REV 001